ENDÜSTRİ GM

BLASTING & PAINTING SYSTEMS / KUMLAMA & BOYAMA SİSTEMLERİ

PRODUCT CATALOGUE

ÜRÜN KATALOĞU

ABOUT US

Endustri GM is a world leader in production diversity, manufacturing nearly 30 types of machines in its own production facilities. With thousands of our machines and hundreds of completed projects worldwide, we continue to serve the global industry as Endustri GM, growing and advancing with increasing momentum.

Our company, esteemed and highly valued in the international market, is always prepared to provide the best service to our valued clients through high-quality projects. With investments in Turkey, Germany and France, we aim to meet the broad needs of our customers more closely, prioritizing customer satisfaction. To date, we have achieved significant success in delivering fast, high-quality, and timely results, and we continue to uphold this success by providing exceptional service.

Sincerely,

ENDUSTRİ GM

HAKKIMIZDA

Endüstri GM; 30' a yakın makinayı kendi üretim tesislerinde üreterek, üretim çeşitliliği konusunda Dünya lideridir. Dünya genelinde binlerce makinalarımız, yüzlerce gerçekleştirdiğimiz projelerimiz ile Endüstri GM olarak Dünya endüstrisine hizmet etmeye katlamalı olaraktan devam ederek, büyümeyi, gelişmeyi sürdürüyoruz.

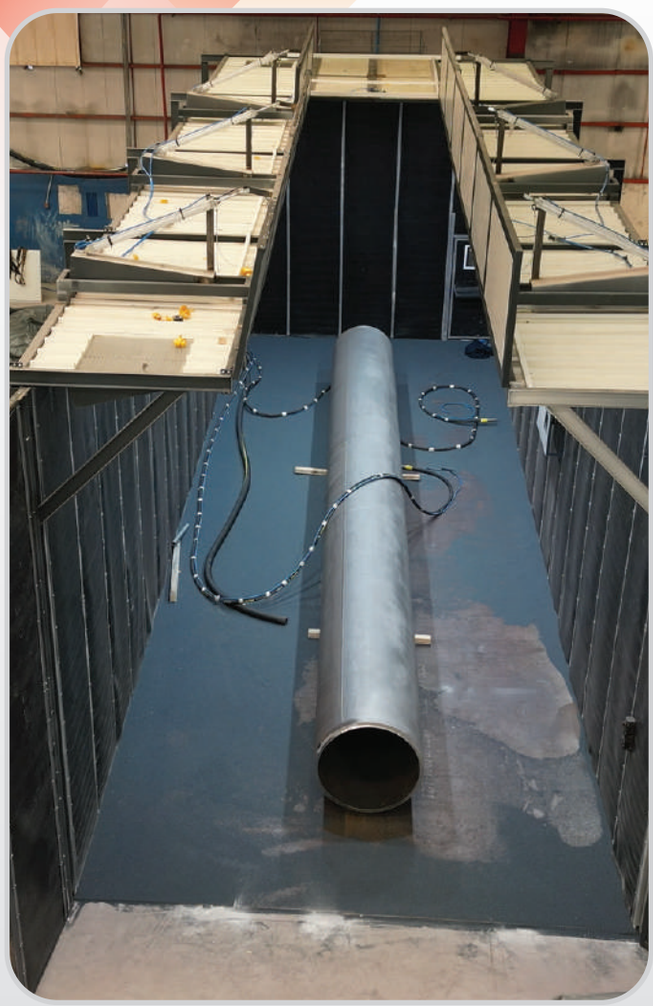
Uluslararası pazarda marka değeri yüksek, saygın olan firmamız; Türkiye, Almanya ve Fransa ülkelerinde yapmış olduğu yatırımlar ile müşterilerimizin geniş kapsamdaki ihtiyaçlarını daha yakından karşılayabilmek, müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, siz değerli firmalarımıza kaliteli projelerle en iyi hizmeti sunmaya her daim hazırız. Bu zamana kadar hızlı, kaliteli ve zamanında işi teslim etme konularında önemli başarılar elde ettik, bu başarıyı sürdürüp en iyi şekilde hizmet vermeye devam etmekteyiz.

Saygılarımızla;

ENDÜSTRİ GM

CONTENTS / İÇİNDEKİLER

Sandblasting Facilities / Kumlama Tesisi	2-7
Sandblasting Containers / Kumlama Konteyneri	8-9
Painting Facilities / Boya Tesisi	10-15
Painting Containers / Boya Konteyneri	16-17
Mobile Paint Fume Extractors / Mobil Atex Boya Emiş Ünitesi	18-20
Dehumidifier / Nem Alma Makinesi	21-24
Cooling Dehumidifier / Soğutmalı Nem Alma Makinesi	25-26
Industrial Heaters / Isıtıcılar	27-30
Abrasive Recovery and Blasting Tower / Kumlama Kulesi	31-34
Mobile Blast Cleaning System / Mobil Yatay Kumlama	35-36
Abrasive Recovery System / Vakum Makinesi	37-42
Dust Collector / Toz Toplama Makinesi	43-46
Blast Pots / Kumlama Makineleri	47-48
Big Blast Pot / Büyük Kumlama Makinesi	49-50
Container Air Line / Konteyner Hava Hattı	51-52
Air Recievers / Hava Tankları	53-54
Air Dryer / Kurutucu	55-56
Compressors / Kompresörler	57-58
Floor Shotblasting Machine / Yatay Yüzey Kumlama Makinesi	59-60
Shotblasting Machine / Sac ve Profil Kumlama Makineleri	61-66
External Steel Pipe Shotblasting Machine / Boru Dışı Kumlama Makineleri	67-68
Hook Type Shot Blasting Machine / Askılı Kumlama Makinesi	69-70
High Pressure Water Jets / Yüksek Basınçlı Su jetleri	71-73
Sandblasting Robot / Robot Kumlama	74



SANBLASTING FACILITIES

The sandblasting facility is preferred to ensure maximum efficiency during sandblasting, achieve the desired surface quality, eliminate environmental damage caused by sandblasting, and minimize operating costs. Upon customer request, we can manufacture facilities in all sizes and integrate automatic recycling systems into the sandblasting facilities. With this system, used granules can be collected and reused. Endüstri GM designs its facilities in compliance with the standards of the Ministry of Environment, occupational health, and safety. These technological facilities offer the best solutions, are environmentally friendly, and prioritize personnel health.

With a variety of machinery and equipment that have successfully completed theoretical and practical tests, as well as expert teams in their field, we provide comprehensive training and technical guidance to the user during all phases of facility planning, installation, delivery, and post-delivery.

Importan details for the Sandblasting Facility;

- The correct selection of abrasive material to be used during the sandblasting process is essential
- The material to be sandblasted must fit the dimensions of the cabin.
- Implementing the correct recycling system (vacuum, conveyor, sweeping system) for the granules used in the sandblasting process is crucial for achieving higher efficiency in recycling.
- An appropriate filtration system must be used.
- Appropriate climate control must be selected.

KUMLAMA TESİSLERİ

Kumlama Tesisi, kumlama esnasında maksimum verim, istenilen yüzey kalitesini sağlamak, kumlamanın çevreye verdiği zararı ortadan kaldırmak ve aynı zamanda işletme maliyetlerini minimuma indirebilmek için tercih edilmektedir. Müşterilerimizin talebi üzerine tüm ölçülerde üretim yapabilmekte olup kumlama tesislerine otomatik geri dönüşüm sistemleri entegre edebilmekteyiz. Kurulan bu sistem sayesinde kullanılan granüller tekrar toplanıp kullanılabilir. Endüstri GM çevre bakanlığı, iş sağlığı ve güvenliği standartlarına uygun olarak tasarladığı tesisleri ile en doğru çözümleri sunan, çevreye duyarlı ve personel sağlığını ön planda tutan teknolojik tesisler üretmektedir.
Teorik ve pratik testleri başariyla tamamlamiş makine ekipman çeşitliliği ve alaninda uzman ekipleri ile tesis projelendirme kurulum teslimat ve teslimat sonrasi aşamalarinda kullaniciya tüm eğitim ve teknik yönlendirmeler gerçekleştirilmektedir.
Kumlama Tesisindeki önemli detaylar;

- Kumlama işlemi sırasında kullanacağınız yüzey aşındırıcı malzemenin doğru seçilmesi gerekmektedir.
- Kumlama işlemi uygulanacak olan malzemenin kabinin boyutlarına uygun olması gerektirmemektedir.
- Kumlama işleminde kullanılacak olan granülün daha sonra geri dönüşüm noktasında değerlendirilebilmesi ve daha yüksek oranda verim elde edilmesi için doğru seçim yapılması (vakumlu, konveyorlu, süpürme sistemli) oldukça önemlidir.
- Uygun bir filtrasizasyon sistemi kullanılmalıdır.
- Uygun iklimlendirme seçimi yapılmalıdır.

SANDBLASTING FACILITIES /KUMLAMA TESİSİ

SANDBLASTING FACILITIES /KUMLAMA TESİSİ

SANDBLASTING FACILITIES /KUMLAMA TESİSİ

TECHNİCAL SPECİFİCATİONS OF SANDBLASTİNG FACİLİTİES
STANDARD CABİN STRUCTURE SPECİFİCATİONS

PANEL COVERING	
TOTAL THİCKNESS	50 MM
DENSITY	100 KG/M³
NORM	ISO EN 1316 2
FIRE CLASS	A1
STEEL CONSTRUCTION	
LIGHT STEEL	
HEAVY LOAD STEEL	
MAIN DOORS	
AUTOMATIC SPIRAL	ST100 LAMEL
FOLDING GATE	40 MM POLYURETHANE FOAM PANEL
LIGHTING	
POWER	150 WATT
PROTECTION CLASS	IP66
LIGHT CAPACITY	22000 LM
LIGHT COLOR	3000 K
TYPE	LED
FLOOR GRATING	
MESH SIZE	34X37 MM
LIGHT LOAD CAPACITY	700 KG/M2
HEAVY LOAD CAPACITY	ACCORDING TO STATIC CALCULATIONS
ELECTRICAL DISTRIBUTION PANEL	
ANALOG	
OTHER CABIN AND EQUIPMENT SPECIFICATIONS	
OPENABLE ROOF STRUCTURE	CAPACITIES SUITABLE FOR THE PROJECT
PERSONNEL PLATFORM	
CABIN AIR VELOCITY: 18-20 M/S	
WALL PROTECTION	
BLACK RUBBER	3 MM Reinforced
TARPAULIN	600-900 GR/M2
MACHINE / EQUIPMENT TYPES	
ELEVATOR	
SEPERATOR	
VACUUM MACHINE	
VACUUM SILO	
BELT CONVEYOR	
SWEEPER SYSTEM	IN CAPACITIES SUITABLE FOR THE PROJECT
STORAGE SILO	
SANDBLASTING POTS	
DUST COLLECTOR	
COMPRESSOR	
DRYER	
AIR RECIEVER	

MANUEL KUMLAMA TESİSLERİ TEKNİK ÖZELLİKLER
STANDART KABİN YAPISI ÖZELLİKLERİ

PANEL KAPLAMA	
TOPLAM KALINLIK	50 MM
YOĞUNLUK	100 KG/M³
NORM	ISO EN 1316 2
YANMA SINIFI	A1
ÇELİK YAPI	
HAFİF ÇELİK	
AĞIR YÜK ÇELİĞİ	
ANA KAPILAR	
OTOMATİK SARMAL	ST100 LAMEL
KANATLI KATLANIR	40 MM POLÜRETAN KÖPÜK PANEL
AYDINLATMA	
GÜCÜ	150 WATT
KORUMA SINIFI	IP66
IŞIMA KAPASİTESİ	22000 LM
IŞIK RENGİ	3000 K
TİPİ	LED
ZEMİN IZGARASI	
GÖZ ARALIĞI	34X37 MM
HAFİF YÜK KAPASİTESİ	700 KG/M2
AĞIR YÜK KAPASİTESİ	STATİK HESAPLARA GÖRE
ELEKTRİK DAĞITIM PANOSU	
ANALOG	
DİĞER KABİN VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ	
AÇILIR TAVAN YAPISI	PROJEYE UYGUN KAPASİTELERDE
PERSONEL PLATFORMU	
KABİN HAVA HIZI : 18-20 M/S	
DUVAR KORUMA	
SİYAH KAUÇUK	3 MM Bezli
BRANDA	600-900 GR/M2
MAKİNA / EKİPMANLARI ÇEŞİTLERİ	
ELEVATÖR	
SEPERATÖR	
VAKUM MAKİNASI	
VAKUM SİLOSU	
BANT KONVEYÖR	
SÜPÜRÜCÜ SİSTEM	PROJEYE UYGUN KAPASİTELERDE
STOK SİLOSU	
KUMLAMA MAKİNASI	
TOZ TOPLAMA ÜNİTESİ	
KOMPRESOR	
KURUTUCU	
HAVA TANKI	

SANDBLASTING FACILITIES /KUMLAMA TESİSİ

SANDBLASTING CONTAINER / KUMLAMA KONTEYNER

SANDBLASTING CONTAINER

ENDÜSTRİ GM sandblasting containerS stand out with their mobile and portable features. Their sealing capability allows them to be used in both indoor and outdoor locations. Containers manufactured in standard 20 and 40 DC sizes can be customized and designed according to specific measurement requests.

The container features one main entrance door and a personnel door. The interior design of the cabin is fully configured for the sandblasting process and is manufactured and shipped accordingly. The machine room can be designed either inside or outside the cabin. Additionally, the machinery and equipment can be tested in connection with the container before delivery.

A control panel, from which all machinery and equipment can be managed, is placed inside the machine room. The electrical main supply connection for the panel can be done either via industrial sockets or direct cable connection, based on preference. The panel includes an emergency stop button and warning indicators.

KUMLAMA KONTEYNERİ

Endüstri gm konteyner kumlama odalari mobil taşinabilir özelliği ile ön plana çikmaktadir. Sizdirmazlik özelliği ile iç mekan ve diş mekan konumlandirmalarinda kullani labilmektedir. 20 Ve 40 dc standart boyutlarda imal edilen konteynerler özel ölçü talebi durumunda projelendirilebilmektedir.

Konteyner üzerinde bir adet ana giriş kapisi ve personel kapisi mevcuttur. Kabinin iç dizayni kumlama prosesine uygun tüm dizayni yapilmiş şekilde imal edilip sevk edilmektedir. Makina dairesi kabin içi veya kabin dişi olarak tasarlanabilmektedir. Ayrica makine ve ekipmanlar konteyner ile bağlantili şekilde test edilip teslimat gerçekleştirilebilmektedir.

Tüm makine ekipmanin yönetilebildiği bir pano makine dairesinin içerisine yerleştirilmektedir. Pano için elektrik ana besleme bağlantisi isteğe bağli olarak sanayi tipi prizler veya direkt kablo bağlantisi ile yapilabilmektedir. Pano üzerinde acil stop ve uyari ikazlari mevcuttur.

PAINTING FACILITIES

Paint facilities are designed and prepared for use to achieve the desired paint surface quality.

One of the most important factors for paint booths during the painting application is the ambient air velocity. Additionally, it is possible to reach the desired temperature in the shortest time during the drying process.

Delivery is completed fully and ready for use, depending on the variety, surface quality, volumetric design, quantity of the material to be painted, and the speed of the production line.

With a variety of machinery and equipment that have successfully passed theoretical and practical tests, and with expert teams in the field, we provide comprehensive support to the user during the project planning, installation, delivery, and post-delivery phases of the facility. This includes all necessary training and technical guidance.

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF PAINTING FACILITIES

STANDARD CABIN STRUCTURE SPECIFICATIONS

PANEL COVERING

TOTAL THICKNESS	50 MM
DENSITY	100 KG/M³
NORM	ISO EN 1316 2
FIRE CLASS	A1

STEEL STRUCTURE

LIGHT STEEL
HEAVY DUTY STEEL

MAIN DOORS

AUTOMATIC SPIRAL	ST77 LAMEL
FOLDING GATE	50 MM POLYURETHANE FOAM PANEL

LIGHTING

POWER	80 WATT
PROTECTION CLASS	ATEX
LIGHT CAPACITY	2300 LM
LIGHT COLOR	16000 K
TYPE	LED

FLOOR GRATING

MESH SIZE	34X37 MM
LIGHT LOAD CAPACITY	700 KG/M2
HEAVY LOAD CAPACITY	ACCORDING TO STATIC CALCULATION

ELECTRICAL DISTRIBUTION PANEL

PLC SOFTWARE

OTHER CABIN AND EQUIPMENT SPECIFICATIONS

OPENABLE ROOF STRUCTURE
PAINT MIXING ROOM
PERSONEL PLATFORM — IN CAPACITIES SUITABLE FOR THE PROJECT
CABIN AIR VELOCITY*:0,3 M/S
FILTER TYPES : EU3/EU4/EU5/CARTRIDGE

WALL PROTECTION

TARPAULIN OR PAINT RETENTION LIQUID PROTECTION

TYPES OF MACHINERY / EQUIPMENT

PAINT FILTRATION SYSTEM — IN CAPACITIES SUITABLE FOR THE PROJECT
PAINT PUMP

BOYA TESİSLERİ

Yaş boya tesisleri, amaçlanan boya yüzey işlem kalitesini gerçekleştirmek için tasarlanip kullanima hazir hale getirilmektedir.

Boya uygulaması esnasında boya kabinleri için en önemli faktörlerinden bir tanesi ortam hava hızıdır, aynı zamanda kurutma prosesinde minimum süre-de istenilen sıcaklığa ulaşmak mümkündür

Boyanacak malzemenin çeşitliliğine, yüzey kalitesine, hacimsel tasarimina, miktarina, üretim hattinin hizina bağli olarak eksiksiz ve kullanima hazir teslimat gerçekleştirilmektedir.

Teorik ve pratik testleri başariyla tamamlamiş makine ekipman çeşitliliği ve alaninda uzman ekipleri ile tesis projelendirme kurulum teslimat ve teslimat sonrasi aşamalarinda kullaniciya tüm eğitim ve teknik yönlendirmeler gerçekleştirilmektedir.

MANUEL BOYAHANE TESİSLERİ TEKNİK ÖZELLİKLER
STANDART KABİN YAPISI ÖZELLİKLERİ

PANEL KAPLAMA

TOPLAM KALINLIK	50 MM
YOĞUNLUK	100 KG/M³
NORM	ISO EN 1316 2
YANMA SINIFI	A1

ÇELİK YAPI

HAFİF ÇELİK
AĞIR YÜK ÇELİĞİ

ANA KAPILAR

OTOMATİK SARMAL	ST77 LAMEL
KANATLI KATLANIR	50 MM POLÜRETAN KÖPÜK PANEL

AYDINLATMA

GÜCÜ	80 WATT
KORUMA SINIFI	ATEX
IŞIMA KAPASİTESİ	2300 LM
IŞIK RENGİ	16000 K
TİPİ	LED

ZEMİN IZGARASI

GÖZ ARALIĞI	34X37 MM
HAFİF YÜK KAPASİTESİ	700 KG/M2
AĞIR YÜK KAPASİTESİ	STATİK HESAPLARA GÖRE

ELEKTRİK DAĞITIM PANOSU

PLC YAZILIM

DİĞER KABİN VE EKİPMAN VE ÖZELLİKLERİ

AÇILIR TAVAN YAPISI
BOYA KARIŞTIRMA ODASI
PERSONEL PLATFORMU — PROJEYE UYGUN KAPASİTELERDE
KABİN HAVA HIZI:0,3 M/S
FİLTRE TİPLERİ : EU3/EU4/EU5/KARTUŞ

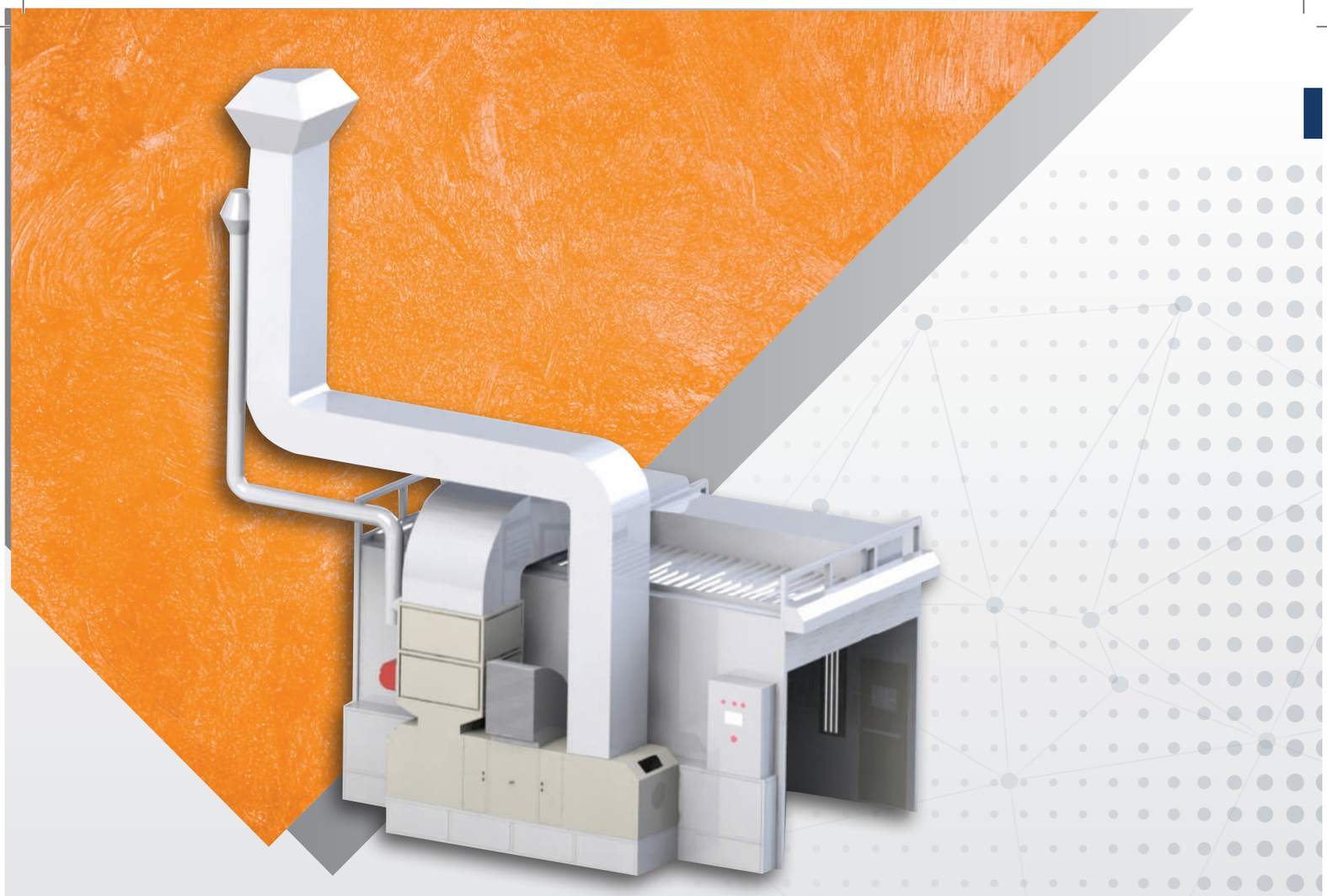
DUVAR KORUMA

BRANDA VEYA BOYA TUTUCU SIVI KORUMA

MAKİNA / EKİPMANLARI ÇEŞİTLERİ

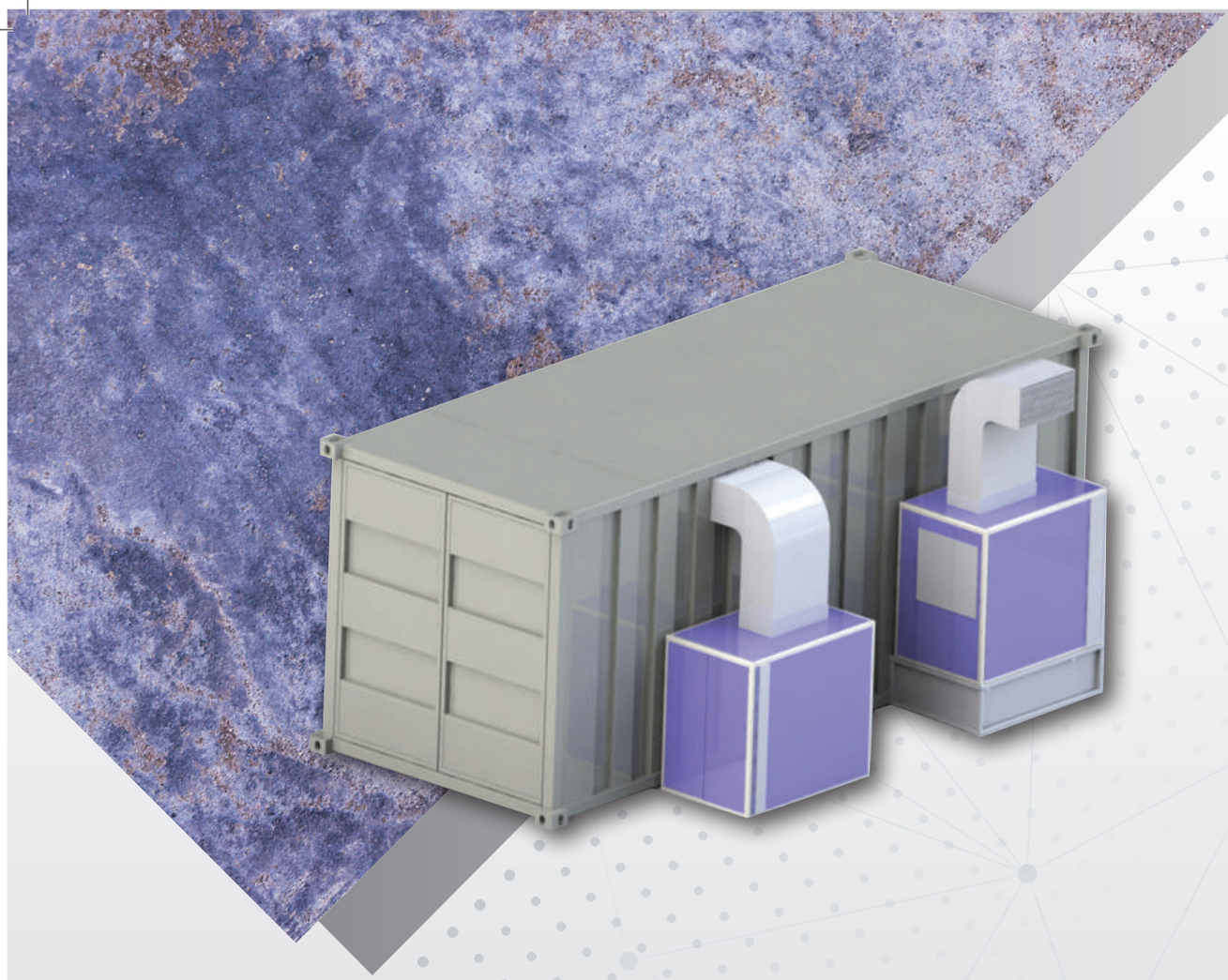
BOYAHANE ÜNİTESİ — PROJEYE UYGUN KAPASİTELERDE
BOYA POMPASI

let.cz



ENDÜSTRİ-GM

DELTA
ENDÜSTRİ GM
EMERGENCY



PAINTING CONTAINER

Endüstri GM container paint booths are preferred for their mobile, portable features and practical installation. In addition to standard 20 and 40 DC production, they can also be designed and customized according to special measurement requests.

The container features one main entrance door and a personnel door. The interior of the cabin is designed and manufactured to be suitable for the painting process and meets standard paint booth indoor lighting requirements (1000 lux). There is a machinery system that filters paint dust and solvent produced during painting and provides fresh air into the cabin evenly.

A control panel, from which all machinery and equipment can be managed, is placed inside the machine room. The electrical main supply connection for the panel can be done either via industrial sockets or direct cable connection, based on preference. The panel includes an emergency stop button and warning indicators.

BOYA KONTEYNERİ

Endüstri GM konteyner boya kabinleri mobil taşınabilir özelliği ve pratik kurulumu ile tercih edilmektedir. Ayrıca 20 ve 40 DC standart imalatın yanı sıra özel ölçü talebinde de dizayn ve projelendirme yapılabilmektedir.

Konteyner üzerinde bir adet ana giriş kapısı ve personel kapısı mevcuttur. Kabinin iç dizaynı boya prosesine uygun şekilde imal adilmektedir ve standart boyahane iç mekan aydınlatma değerlerine uygundur.(1000 lux) Boya esnasında oluşan boya tozu ve solventi filtre eden ayrıca taze havayı kabin içerisine homojen olarak sağlayan bir makine parkuru mevcuttur.

Tüm makine ekipmanın yönetilebildiği bir pano makine dairesinin içerisine yerleştirilmektedir. Pano için elektrik ana besleme bağlantısı isteğe bağlı olarak sanayi tipi prizler veya direkt kablo bağlantısı ile yapılabilmektedir. Pano üzerinde acil stop ve uyarı ikazları mevcuttur.

PAINTING CONTAINER / BOYA KONTEYNERİ

MOBIL ATEX PAINT EXTRACTOR

Endüstri GM ATEX Paint Extraction systems ensure environmental protection and compliance with standards by filtering out paint particles generated during paint applications. These systems are also crucial for achieving a higher quality and dust-free paint finish. The filters used in the system are varied according to the type and intensity of the paint being applied. The filters comply with international standards, and the fan section, which provides the suction pressure, is selected to match the appropriate flow rate and pressure. The systems can be designed as either mobile or stationary units.
Types of filters used include accordion cartridge filters, EU3, EU4, EU5, and activated carbon filters.

TECHNICAL INFORMATION						
FAN CAPACITY M3/H	5000	10000	15000	20000	25000	30000
MOTOR POWER KW	5,5	7,5	11	15	18,5	22
PRESSURE VALUE MSS	100	100	120	120	140	140
FILTER TYPE	EU3/G4/KARBON					
ELECTRICAL ENERGY KW	6	8	12	16	19	23
VOLTAGE	380V-400V 50Hz-60Hz					
DUST CAPTURE RATE	91%					

TEKNİK BİLGİLER						
FAN KAPASİTESİ M3/H	5000	10000	15000	20000	25000	30000
MOTOR GÜCÜ KW	5,5	7,5	11	15	18,5	22
BASINÇ DEĞERİ MSS	100	100	120	120	140	140
FİLTRE TİPİ	EU3/G4/KARBON					
ELEKTRİK ENERJİSİ KW	6	8	12	16	19	23
VOLTAJ	380V-400V 50Hz-60Hz					
TOZ YAKALAMA ORANI	91%					

MOBİL ATEX BOYA EMİŞ ÜNİTESİ

Endüstri GM boya emiş sistemleri boya uygulaması esnasında ortamda oluşan boya partiküllerini filtreler aracılığı ile temizleyerek çevrenin korunumu ve standartlara uygunluğu sağlamaktadır. Boya emiş sistemleri ayrıca boyanın daha kaliteli ve tozsuz görünümü için de önem arz etmektedir.
Sistemde kullanılan filtreler atılan boyanın cinsi ve yoğunluğuna uygun şekilde çeşitlendirilmektedir. Filtreler dünya standartlarına uygun olup emiş basıncını sağlayan fan kısmı da uygun debi ve basınçta seçilmektedir. Seyyar veya sabit şekillerde dizayn yapılabilmektedir.
Kullanılan filtre çeşitleri akordiyon kartuş, Eu3, Eu4, Eu5, aktif karbon şeklinde kullanılabilmektedir.

MOBIL ATEX PAINT EXTRACTOR / MOBİL ATEX BOYA EMİŞ ÜNİTESİ

INDUSTRIAL DEHUMIDIFIER

The most basic requirement for an industrial dehumidifier is a highly efficient and durable silica-gel rotor. There are many air channels on the rotor, which provide high efficiency in retaining water vapor due to their large surface area. The silica-gel rotor is also the essential component required for the dehumidifier to work correctly and efficiently. Since there is no oversaturation rate, it is not affected in any way. This characteristic determines the capacity, efficiency, and lifetime of the device.

As Endüstri GM, we offer model options from 1,000 m^3/h to 18,000 m^3/h. You can also choose pre-cool and after-cool versions according to your needs. It has large air inlet grilles and filters and can be used in both indoor and outdoor areas. This versatility allows it to be used in multiple locations. Thanks to the adjustable humidity and air outlet warning system, you can ensure that no problems occur.

NEM ALMA MAKİNESİ

Endüstriyel nem alma makinesi için en temel gereksinim yüksek verimli ve dayanıklı silica-jel rotordur. Burada ki rotorun üzerinde çok sayıda hava kanalı bulunmaktadır ve bu hava kanalları çok sayıda ki yüzey alanı ile birlikte su buharını tutma konusunda yüksek verim sağlar. Silica-jel rotor, aynı zamanda nem alma makinesinin doğru ve verimli çalışabilmesi için gerekli olan en temel parçadır. Aşırı doyum oranı olmadığından herhangi bir şekilde etkilenmemektedir. Bu sayede hem cihazın kapasitesini hem verimliliğini hem de kullanım ömrünü belirlemektedir.

Endüstri GM olarak sizin için 1.000 m^3/h'ten 18.000m^3/h'e kadar model seçeneği sunuyoruz. Ayrıca ihtiyacınıza göre pre-cool ve after-cool'lu versiyonları tercih edebiliyorsunuz. Geniş hava giriş ızgara ve filtreleri bulunmakla birlikte ayrıca iç ve dış alanlarda kullanılabilir özelliği bulunmaktadır. Bu da aynı zamanda birden fazla alanda kullanım imkanı sunmaktadır. Nem ayarlanabilir olması ve hava çıkış uyarısı sayesinde herhangi bir sorunun yaşanmamasını da garanti etmiş olacaksınız.

INDUSTRIAL DEHUMIDIFIER / NEM ALMA MAKİNESİ

EGM SERIES	*DH 3000*	*DH 5000*	*DH 8000*	*DH 10000*
HUMIDIFICATION CAPACITY	14.4 kg/h	32.0kg/h	52.4 kg/h	62.0kg/h
PROCESS AIR FLOW	3,000 m^3/h	5,000 m^3/h	8,000 m^3/h	10,000 m^3/h
REG. HEATING CAPACITY	28 kW	42 kW	63 kW	70 kW
REG. FAN MOTOR POWER	2.2 kW	3 kW	4.0 kW	5.5 kW
PROCESS FAN MOTOR POWER	3.0 kW	4.0 kW	5.5 kW	7.5 kW
ROTOR MOTOR	0.09 kW	0.09 kW	0.09 kW	0.09 kW
MAX. ELECTRICAL REQUIREMENT	34 kW	50 kW	73 kW	84 kW
WIDTH	1,100 mm	1,200 mm	1,270 mm	1,450 mm
LENGTH	900 mm	1,150 mm	1,200 mm	1,350 mm
HEIGHT	2,100 mm	2,400 mm	2,850 mm	3,000 mm
WEIGHT	580 kg	950 kg	1100 kg	1,200 kg
ELECTRICAL	380V 60Hz --- 230 / 380 V- 50Hz (for the vessels)			
AIR INLET DIAMETER	150 mm	200 mm	265 mm	300 mm
DRY AIR OUTLET DIAMETER	165 mm	300 mm	300 mm	300 mm
AIR PRESSURE		1500 Pa		

INDUSTRIAL DEHUMIDIFIER / NEM ALMA MAKİNESİ

EGM SERIES	*DH 3000*	*DH 5000*	*DH 8000*	*DH 10000*
NEM ALMA KAPASİTESİ	14.4 kg/h	32.0kg/h	52.4 kg/h	62.0kg/h
PROSES HAVA DEBİSİ	3,000 m^3/h	5,000 m^3/h	8,000 m^3/h	10,000 m^3/h
REJ. ISITMA KAPASİTESİ	28 kW	42 kW	63 kW	70 kW
REJ. FAN MOTOR GÜCÜ	2.2 kW	3 kW	4.0 kW	5.5 kW
PROSES FAN MOTOR GÜCÜ	3.0 kW	4.0 kW	5.5 kW	7.5 kW
ROTOR MOTORU	0.09 kW	0.09 kW	0.09 kW	0.09 kW
MAKS. ELEKTRİK İHT.	34 kW	50 kW	73 kW	84 kW
EN	1,100 mm	1,200 mm	1,270 mm	1,450 mm
BOY	900 mm	1,150 mm	1,200 mm	1,350 mm
YÜKSEKLİK	2,100 mm	2,400 mm	2,850 mm	3,000 mm
AĞIRLIK	580 kg	950 kg	1100 kg	1,200 kg
ELEKTRİK	380V 60Hz --- 230 / 380 V- 50Hz (for the vessels)			
HAVA GİRİŞ ÇAPI	150 mm	200 mm	265 mm	300 mm
KURU HAVA ÇIKIŞ ÇAPI	165 mm	300 mm	300 mm	300 mm
HAVA BASINCI		1500 Pa		

INDUSTRIAL DEHUMIDIFIER / NEM ALMA MAKİNESİ

COOLING DEHUMIDIFIER

Refrigerated dehumidifiers effectively remove moisture from the air, providing a dry and cool environment. These machines are ideal for various areas such as cold storages, industrial spaces, warehouses, and commercial facilities where both temperature and humidity control are required.

Key Features:High Efficiency: Advanced cooling technology effectively removes moisture from the air.

Climate Control: Optimizes temperature and humidity levels, providing a comfortable indoor environment.

Durable Construction: Built with robust materials to withstand harsh industrial conditions.

User-Friendly Controls: Offers easy-to-use control panels for precise humidity and temperature adjustments.

Energy Saving: Designed to operate with low energy consumption, reducing operating costs and environmental impact.

Low Maintenance: Requires minimal maintenance for long-term, trouble-free operation.

SOĞUTMALI NEM ALMA MAKİNESİ

Soğutmalı nem alma makinelerimiz, havadaki nemi etkili bir şekilde uzaklaştırarak kuru ve serin bir ortam sağlar. Bu makineler, hem sıcaklık hem de nem kotrolü istenilen endüstriyel alanlar, depolar ve ticari mekanlar gibi çeşitli alanlar için idealdir.

Öne Çıkan Özellikler:

Yüksek Verimlilik: Gelişmiş soğutma teknolojisi ile havadaki nemi etkili bir şekilde giderir.

İklimlendirme: İklimlendirme özelliği sayesinde ortamın sıcaklık ve nem seviyelerini optimize eder, konforlu bir iç mekan sağlar.

Dayanıklı Yapı: Zorlu endüstriyel ortamlara dayanacak şekilde sağlam malzemelerle üretilmiştir.

Kullanıcı Dostu Kontroller: Hassas nem ve sıcaklık ayarları için kolay kullanılabilir kontrol panelleri sunar.

Enerji Tasarrufu: Düşük enerji tüketimi ile çalışacak şekilde tasarlanmış olup, işletme maliyetlerini ve çevresel etkiyi azaltır.

Düşük Bakım Gereksinimi: Uzun süreli, sorunsuz operasyon için minimal bakım gerektirir.

COOLING DEHUMIDIFIER / SOĞUTMALI NEM ALMA MAKİNESİ

INDUSTRIAL HEATER

Heating systems are not only used in surface treatment facilities for tasks such as part drying and paint curing, but also in industrial facilities, factories, and tents. In paint applications, they reduce curing time, shorten the interval between coats, and lower operating costs. This cost reduction is directly proportional to the product being ready for shipment more quickly. Additionally, heaters enable continuous application in cold climate conditions.
Heating systems vary according to the energy source of the facility. We manufacture electric, diesel, and gas heaters according to your energy source.

ELECTRIC HEATER

Electrical Technical data		EH-60	EH-80	EH-100
Heating performance		60 kW (34,394 kcal)	80 kW (56,124 kcal)	100 kW (75,181 kcal)
Air flor rate max		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
Air pressure		600 hPa		
Blow out temperature max.*		60 °C		
Temperature increase (ΔT) max.		60 °C		
Fan		radial / 2 kW	radial / 3 kW	radial / 4 kW
Control		Four-stage switch for air flow rate and temperature		
Stufe 0		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Temperature increase (ΔT)	–		
Stage 1		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Temperature increase (ΔT)	15 °C		
Stage 2		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Temperature increase (ΔT)	28 °C		
Stage3		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Temperature increase (ΔT)	40 °C		
Stage 4		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Temperature increase (ΔT)	60 °C		
Input voltage		380 V-400 V / 50 Hz-60 Hz		
Power consumption max.		75 A (62 kW)	112 A (83 kW)	132 A (104 kW)
Fuse protection / plug		78 A / CEE 78 A, 5-pin	115 A / CEE 115 A, 5-pin	135 A / direct connection
Hose connection ø		450 mm		600 mm
Suitable for hose lengths up to		100 m	100 m	100 m
Mobility		wheelable/ fork lift / crane		

ISITICI

Isıtma sistemleri yüzey işlem tesislerinde ihtiyaç duyulan gerek parça kurutma, gerek boya kürlenmesi gibi konularda kullanılmasının yanı sıra sanayi tesisleri, fabrika, çadır gibi konusu haricinde de kullanılmaktadır. Boya uygulamasında kürlenme zamanını azaltmak, kat üstü kat atma süresini kısaltmak ve işletme maliyetlerini düşürmektedir. Bu maliyet düşmesi ürünün daha hızlı sürede sevkiyata hazır hale gelmesi ile doğru orantılıdır. Aynı zamanda ısıtıcı soğuk iklim şartlarında kesintisiz uygulama yapmayı imkanlı kılmaktadır. Isıtma sistemleri işletmelerin enerji kaynağına göre değişkenlik gösterir.

ELEKTRİKLİ ISITICI

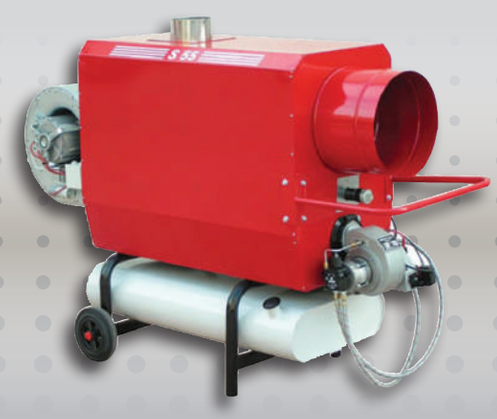
Teknik Özellikler		EH-60	EH-80	EH-100
Isıtma Performansı		60 kW (34,394 kcal)	80 kW (56,124 kcal)	100 kW (75,181 kcal)
Maks Hava Akış Hızı		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
Hava Basıncı		600 hPa		
Maks Üfleme Sıcaklığı		60 °C		
Sıcaklık Artışı(ΔT) max.		60 °C		
Fan		radial / 2 kW	radial / 3 kW	radial / 4 kW
Kontrol		Hava akış hızı ve sıcaklık için dört kademeli düğme		
Kademe 0		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Sıcaklık Artışı (ΔT)	–		
Kademe 1		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Sıcaklık Artışı (ΔT)	15 °C		
Kademe 2		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Sıcaklık Artışı (ΔT)	28 °C		
Kademe 3		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Sıcaklık Artışı (ΔT)	40 °C		
Kademe 4		3,000 m³/h	3,500 m³/h	4,000 m³/h
	Sıcaklık Artışı (ΔT)	60 °C		
Giriş Voltaj		380 V-400 V / 50 Hz-60 Hz		
Maks Güç Tüketimi		75 A (62 kW)	112 A (83 kW)	132 A (104 kW)
Sigorta Koruması / Fiş		78 A / CEE 78 A, 5-pin	115 A / CEE 115 A, 5-pin	135 A / direct connection
Hortum Bağlantı Çapı ø		450 mm		600 mm
Maks Hortum Uzunluğu		100 m	100 m	100 m
Mobilite		wheelable/ fork lift / crane		

DIESEL HEATER

Model	Capacity		Air Flow Rate	Fuel Consumption		E-motor	E-Feed	Dimensions	Temperature difference		Diesel Warehouse	Flue
	kCal/h	kW	m³/h	Diesel kg/h	LPG kg/h	kW	V, Hz	width x length x height	Δt °C		Capacity Lt.	Ø mm
DH D-35	30.000	34,9	2.000	3,5	3	0,75	220 V 50 Hz	700 x 1330 x 1035	52		65	130
DH D-55	50.000	58,1	3.350	5,85	5,1	1,1	220 V 50 Hz	700 x 182 x 1200	52		105	150
DH D-85	80.000	93	5.350	9,5	8,2	3	220/380V 50 Hz	840 x 2250 x 1260	52		105	180

DİZEL ISITICI

Model	Kapasite		Hava Akış Hızı m³/h	Yakıt Tüketimi		E-motor kW	Elektrik Besleme V, Hz	Ölçüler genişlik x uzunluk x yükseklik	Sıcaklık farkı Δt °C	Dizel Depo Kapasitesi Lt	Baca Ø mm
	kCal/h	kW		Diesel kg/h	LPG kg/h						
EH D-35	30.000	34,9	2.000	3,5	3	0,75	220 V 50 Hz	700 x 1330 x 1035	52	65	130
EH D-55	50.000	58,1	3.350	5,85	5,1	1,1	220 V 50 Hz	700 x 182 x 1200	52	105	150
EH D-85	80.000	93	5.350	9,5	8,2	3	220/380V 50 Hz	840 x 2250 x 1260	52	105	180



ABRASIVE RECOVERY AND CLEANING TOWER

The Automatic Sandblasting Tower System is used primarily for large-scale sandblasting tasks. This system not only ensures a high rate of recycling but also enhances the quality and longevity of the products obtained. Built by integrating multiple steel modules, the system is assembled according to the space available. The system comprises four different layers:

- Vacuum silo
- Storage silo
- Separator
- Vacuum machine

These four different systems are combined using a locking mechanism that allows each system to be integrated with the others. This design makes it practical to transport or move the system from one location to another. Additionally, it features a unique separator system, which enables complete separation. This allows the steel grit to be circulated multiple times, significantly increasing efficiency and productivity.

KUMLAMA KULESİ

Otomotik Kumlama Kule Sistemi, özellikle geniş hacimli kumlama işi için kullanılmaktadır. Bu kullanımla birlikte yüksek oranda geri dönüşüm sağlanırken aynı zamanda elde edilen ürünlerin daha kaliteli ve uzun ömürlü olmaları da sağlanır. Çok parçalı çelik modülün bir birine entegre edilmesiyle inşa edilen sistem sayesinde alana uygun olarak montaj işlemleri tamamlanır. Sistem olarak 4 farklı katmandan meydana gelmektedir. Bunlar;

- Vakum silosu
- Stok silosu
- Seperatör
- Vakum makinesi

Bu 4 farklı sistemin her biri diğerine entegre edilebilen bir kilit sistemi sayesinde birleştirilmektedir. Bu sayede nakliyesi ya da kullanıldığı bölgeden farklı bir alana taşınması oldukça pratik bir şekilde yapılabilmektedir. Bununla birlikte kendine özgü seperatör sistemi bulunmaktadır. Bu sayede tam bir ayrışma sağlayabilme özelliği bulunmaktadır. Bu özelliği sayesinde de çelik gritin defalarca sirküle edilmesine olanak sağlamaktadır. Bu durum da verim oldukça yüksek oranda olmaktadır.

ENDUSTRI GM
ENDUSTRI GM

ABRASIVE RECOVERY AND CLEANING TOWER / KUMLAMA KULESİ

MOBILE BLAST CLEANING SYSTEM

The combined unit (Suction + Reclamation) is designed for vacuuming and cleaning steel abrasives used in air blasting, which become contaminated with dust and other pollutants during the blasting process. It has the capacity to handle the work of four blasters simultaneously. The unit is equipped for continuous operation, meaning it can function without interruption if enough abrasive is circulating.

The equipment is manufactured according to the current standards and regulations, meeting all the safety requirements presently enforced in Europe. It bears the CE mark and complies with all related regulations, including the EU declaration of conformity, machinery directive, and more.

This transportable abrasive suction, reclaim, and separation unit can be quickly mounted on a substructure frame for an interchangeable open body. Therefore, it is portable and well-suited for on-site blasting tasks.

Service personnel manually vacuum the abrasive and impurities (up to 60 mm in size per piece). The material reaches a "continuous suction material evacuation system" through a suction hose via an abrasive coarse separator. This allows the suction process to supply the mobile abrasive suction, reclaim, and separation unit to be operated without interruption.

The abrasive coarse separator specifically filters out smaller impurities, sucking them into the filter along with the grain particles of the abrasive that can no longer be used.

The filter has a separation size for grains amounting to < 1 micrometer and is self-cleaning. The dedusting intervals can be adjusted via the control box.

blast pots piece	**included**	**4**	**4**
Dimensions, weight	Overall length	7.800 mm	7.800 mm
	Overall width	2.490 mm	2.490 mm
	Overall height for transport	2.700 mm	2.700 mm
	Height under machine	1350 mm	1350 mm
	Height after installation (with open railing and legs)	5.050 mm	5.050 mm
	Empty weight: approx.	9,5 t	9,5 t
Electrical characteristics	Power	75 kW	95 kW
	Starting sequence power	Y/D	
	Voltage	380V	380V
	Frequency	50 Hz	50 Hz
	Control of all drives	via PLC	via PLC
	electric panel protection	IP55	IP55
	Max. Back-up fuse	160 A	250 A
	Min power supply cable (not included)	min. 4 x 50 mm² Cu + auxiliary ground	min. 4 x 95 mm² Cu + auxiliary ground
Suction section	Vacuum blower electrical power	55 kW	75 kW
	Safety valve	520 mbar	520 mbar
	Maximum vacuum	500 mbar	500 mbar
	Filter type	M class (EN 60335) polyester C1	M class (EN 60335) polyester C1
	Suction capacity at 500 mbar	**2260 m3/h**	**3250 m3/h**
	Filtration ratio	99.995%	99.995%
	Noise	A-rated - < 85 dB(A) at 1 m	A-rated - < 85 dB(A) at 1 m
Recycling section	power supply	20 kW	20 kW
	Separation capacity	3m3/h	3m3/h
	Separation	Vibration seperator+scalping drum + air separator	Vibration seperator+scalping drum + air separator
	Volume of storage hopper	5000 liters ~ 15 tons	>5000 liters ~ 18 tons
	Filtration ratio	99.95%	99.95%
Compressed air for machıne	Connection	1"	1"
	Pressure	Max 5 bars	Max 5 bars
Power supply	Generator min power - soft starter (option) Generator min power - delta starter	120 KVA	150 KVA

Kumlama Kazan Adedi	Dahil	4	4
Ölçüler, Ağırlık	Toplam uzunluk	7.800 mm	7.800 mm
	Toplam genişlik	2.490 mm	2.490 mm
	Taşıma için toplam yükseklik	2.700 mm	2.700 mm
	Makine altı yüksekliği	1350 mm	1350 mm
	Kurulum sonrası yükseklik (açık raylar ve ayaklar ile)	5.050 mm	5.050 mm
	Boş ağırlık: yaklaşık	9,5 t	9,5 t
Elektriksel Özellikler	Güç	75 kW	95 kW
	Başlatma sırası gücü	Y/D	
	Voltaj	380V	380V
	Frekans	50 Hz	50 Hz
	Tüm tahriklerin kontrolü	via PLC	via PLC
	Elektrik paneli koruması	IP55	IP55
	Maks. yedek sigorta	160 A	250 A
	Min güç besleme kablosu (dahil değildir)	min. 4 x 50 mm² Cu + yardımcı topraklama	min. 4 x 95 mm² Cu + yardımcı topraklama
Emiş Bölümü	Vakum Blower Elektrik Gücü	55 kW	75 kW
	Güvenlik vanası	520 mbar	520 mbar
	Maksimum Vakum	500 mbar	500 mbar
	Filtre Tipi	M Sınıf (EN 60335) polyester C1	M Sınıf (EN 60335) polyester C1
	500 mbar'da emiş kapasitesi	**2260 m3/h**	**3250 m3/h**
	Filtrasyon oranı	99.995%	99.995%
	Gürültü	A-rated - < 85 dB(A) at 1 m	A-rated - < 85 dB(A) at 1 m
Geri Dönüşüm Bölümü	Güç kaynağı	20 kW	20 kW
	Ayırma Kapasitesi	3m3/h	3m3/h
	Ayırma	Titreşimli Seperator + Kaba Ayırıcı Tambur + Hava Seperator	Titreşimli Seperator + Kaba Ayırıcı Tambur + Hava Seperator
	Depolama haznesi hacmi	5000 litre ~ 15 ton	>5000 litre ~ 18 ton
	Filtrasyon oranı	99.95%	99.95%
Basınçlı Hava	Bağlantı	1"	1"
	Basınç	Max 5 bars	Max 5 bars
Güç Kaynağı	Jeneratör minimum güç - yumuşak başlatma (opsiyonel)		
	Jeneratör minimum güç - delta başlatma	120 KVA	150 KVA

MOBİL YATAY KUMLAMA

Mobil Yatay Kumlama Makinesi, kumlama işlemi esnasında ve sonrasında oluşan toz ve diğer tüm kirletici maddelerle kirlenmiş granülün vakumlanması ve temizlenmesi için uygun, 4 kumlama kazanının aynı anda çalışma kapasitesine sahip kombine bir ünitedir. (Vakum + Geri Dönüşüm).

Mobil Yatay Kumlama Makinesi, değiştirilebilir açık gövdeye sahip olduğu için bir altyapı çerçevesine hızlı bir şekilde monte edilir. Bu nedenle taşınabilir bir makinedir ve sahadaki kumlama işlerinde kullanıma çok uygundur.

Servis personeli, granül maddeyi ve yabancı maddeleri (parça başına boyut 60 mm'ye kadar) manuel olarak makineye vakumlatır. Vakumlanan granül, toz ve kirler, emiş hortumu aracılığıyla ayırıcı(seperatör) kaba ulaşır. Bu kap içersinde toz ve kirden ayrıştırılan granüller tekrar kullanılmak üzere stok silosuna tahliye edilir. Bu yöntem sayesinde kumlama işlemi kesintisiz olarak devam eder.

Bu separator kap, sahip olduğu özel filtrasyon sistemi sayesinde en küçük kirleri bile ayırabilir. Filtre, < 10 mikrometreye kadar tanecikleri ayırma boyutuna sahiptir ve kendi kendini temizleyebilir. Toz giderme aralıkları kontrol kutusundan ayarlanabilir.

ABRASIVE VACUUM UNIT

Endüstri GM Abrasive V ing, etc.) is a time-consuming, exhausting task and highly inefficient. This process takes so long that it steals your time and profits. Vacuuming after sandblasting can account for up to 40% of the total project cost. The Endüstri GM Abrasive Vacuum Machine System makes the recovery of spent abrasives quick and easy, saving you time and money. The Vacuum Machine is an abrasive recycling method. It separates the abrasives from dust and coarse waste, making them ready for reuse. The system generally consists of a main machine that provides vacuum power and a silo that, through a cyclone effect, separates the dust from the abrasives and stores the abrasives. Inside the Vacuum Machine, there is a filtration system that captures the remaining dust from the abrasives. These filters are cleaned with compressed air at appropriate intervals and are made ready for reuse. This system is particularly effective in mobile applications.

It is primarily used in the following industries and sectors:

- Shipyards
- Foundries
- Tank Manufacturing
- Petrochemical
- Power Plants

VAKUM MAKİNESİ

Endüstri GM Granül Vakum Makinesi sayesinde granül geri dönüştürmek artık daha hızlı ve daha kolay. Kullanılmış granülü manuel olarak (Elle kürekleme, kepçeyle alma, süpürme vb.) zaman alıcı, yıpratıcı bir iştir ve son derece verimsizdir. Bu işlem çok uzun sürdüğünden zamanınızı ve karınızı çalar. Kumlama işi sonrasında yapılan vakum, projenin toplam maliyetinin %40'ına kadar çıkabilir. Endüstri GM Granül Vakum Makinesi Sistemi harcanan granülün geri kazanılmasını hızlı ve kolay hale getirerek zamandan ve paradan tasarruf etmenizi sağlar.

Vakum Makinesi bir granül geri dönüşüm yöntemidir. Granülü tozdan ve kaba atıklardan ayrıştırarak tekrar kullanıma hazır hale getirir. Sistemde genel hatlarıyla vakumlama gücünü sağlayan bir ana makine ve siklon etkisiyle tozu ve granülü ayrıştırarak granülün depolanmasını sağlayan bir silo bulunur. Vakum Makinesi içerisinde, granülden arta kalan tozları tutan bir filtrasyon sistemi bulunmaktadır. Bu filtreler uygun zaman aralıklarında basınçlı hava ile temizlenmektedir ve tekrar kullanıma hazır hale gelmektedir. Özelliikle seyyar uygulamalarda oldukça aktif şekilde kullanılmaktadır.

Agırlıklı olarak aşagıdaki sanayi ve sektörlerde kullanılır;

- Tersaneler
- Dökümhaneler
- Tank Imalatı
- Petro Kimya
- Enerji Santralleri

ABRASIVE VACUUM UNIT / VAKUM MAKİNESİ

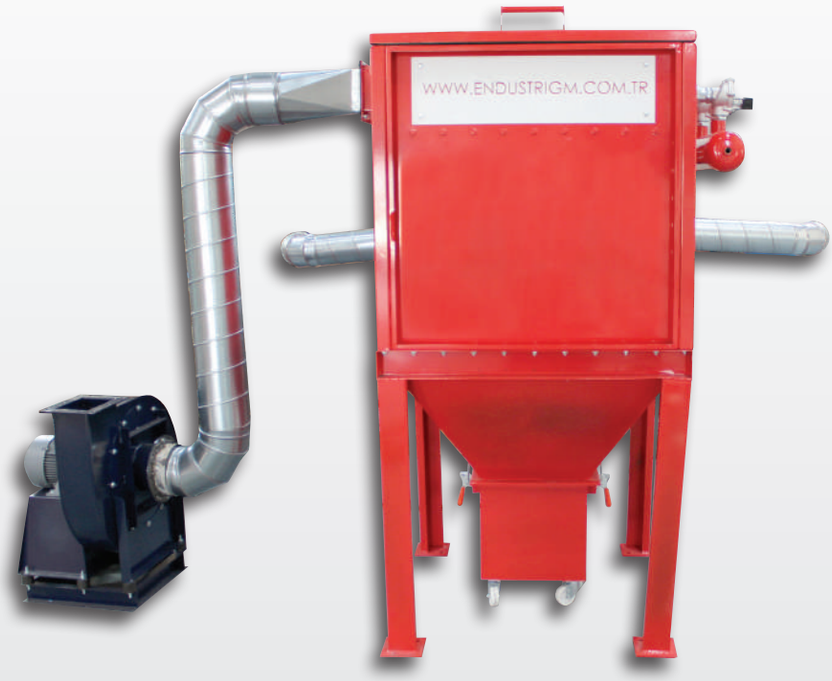
MODEL	VC 18,5	VC 30	VC 37	VC 45	VC55	VC 75	VC 90	VC110
CAPACITY (ton/h)	0,8-2	1,2-4	1,5-5	2-7	3-8	5-12	6-15	8-20
ELECTRIC MOTOR	18,5kW	30kW	37kW	45kW	55kW	75kW	90kW	110kW
NG (rpm)	3660	3680	3680	3300	2965	3710	3710	2960
AERZEN Blower)	GM 15L	GM 25S	GM 25S	GM 30L	GM50L	GM 50L/60S	GM 60S/80L	GM 80L
Q1 (M^3/min)	12,6	18,2	25,7	33,8	42,7	54,6	72	82
t (°C)	70	67	67	66	66	65	67	67
SUCTION DISTANCE (Recommended)	15mt	20mt	25mt	30mt	40mt	50mt	60mt	60mt
MAX. SUCT. DISTANCE	22mt	32mt	40mt	50mt	60mt	80mt	100mt	120mt
CARTRIDGE FILTER QUA.	2 ad	2ad	2ad	2ad	4ad	4ad	8ad	8ad
FILTER SURFACE (M2)	8	20	22	24	40	40	80	80
START-STOP METHOD	star-delta	star-delta	star-delta	star-delta	Star-delta	star-delta	star-delta	star-delta
MAX NOISE LEVEL (dB)	75	75	80	85	85	85	90	90
ELECTRICAL SUPPLY	380Volt-50Hz/440Volt-60Hz or380Volt-60Hz							

ABRASIVE VACUUM UNIT / VAKUM MAKİNESİ

EGM SERİSİ	VC 18,5	VC 30	VC 37	VC 45	VC55	VC 75	VC 90	VC110
DEBİ (ton/sa)	0,8-2	1,2-4	1,5-5	2-7	3-8	5-12	6-15	8-20
ELEKTRİK MOTORU	18,5kW	30kW	37kW	45kW	55kW	75kW	90kW	110kW
DEVİR (rpm)	3660	3680	3680	3300	2965	3710	3710	2960
BLOWER TİPİ (AERZEN Blower)	GM 15L	GM 25S	GM 25S	GM 30L	GM50L	GM 50L/60S	GM 60S/80L	GM 80L
HAVA DEBİSİ (M^3/DK)	12,6	18,2	25,7	33,8	42,7	54,6	72	82
t (°C)	70	67	67	66	66	65	67	67
HORTUM UZUNLUĞU	15mt	20mt	25mt	30mt	40mt	50mt	60mt	60mt
MAXİMUM HORTUM UZUNLUĞU	22mt	32mt	40mt	50mt	60mt	80mt	100mt	120mt
FİLTRE SAYISI	2 ad	2ad	2ad	2ad	4ad	4ad	8ad	8ad
FİLTRE YÜZEY ALANI (M2)	8	20	22	24	40	40	80	80
START-STOP METODU	star-delta	star-delta	star-delta	star-delta	Star-delta	star-delta	star-delta	star-delta
MAX SES SEVİYESİ	75	75	80	85	85	85	90	90
ELEKTRİK DEĞERLERİ	380Volt-50Hz/440Volt-60Hz or380Volt-60Hz							

ABRASIVE VACUUM UNIT / VAKUM MAKİNESİ

ABRASIVE VACUUM UNIT / VAKUM MAKİNESİ



DUST COLLECTOR

ENDÜSTRİ GM Dust Collection Systems are designed for various applications and cater to many industries. By being used in enclosed spaces and heavily dusty environments, they ensure the area becomes dust-free, allowing for clearer visibility of the surface and higher quality sandblasting. These machines are also environmentally friendly, filtering dust from the environment and releasing it cleanly into the atmosphere.
ENDÜSTRİ GM Dust Collection Machines can be manufactured for either mobile or stationary use, depending on the application. Both types of machines use pulse valves to implement an automatic filter cleaning method with compressed air.
ENDÜSTRİ GM Dust Collection Machines are designed to achieve a dust emission value of 5 mg/Nm^3. This value complies with European Emission Standards and the standards of the Ministry of Environment.

EGM SERIES	*DC 3000*	*DC 9000*	*DC 12000*	*DC 15000*	*DC 21000*	*DC 30000*
Process air volume	3.000 m^3/h	9.000 m^3/h	12.000 m^3/h	15.000 m^3/h	21.000 m^3/h	30.000 m^3/h
Total Pressure	180 mmWG	200 mmWG	200 mmWG	200 mmWG	220 mmWG	220 mmWG
Noise Level at 50z	85	90	92	92	95	95
NM (rpm)	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm
Fan Motor(kW)	3 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Cartridge Filter	3 pcs	9 pcs	12 pcs	16 pcs	20 pcs	30 pcs
Cartridge Filter Size Dia. x Lenght	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm
Filter Surface	30 m2	90 m2	120 m2	160 m2	200 m2	300 m2
Pulse-jet Valve Quan.	2	3	4	4	4	6
Height	2.100 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm
Width	1.100 mm	1.650 mm	1.900 mm	1.900 mm	2.150 mm	2.150 mm
Lenght	1.800 mm	2.650 mm	3.000 mm	3.450 mm	4.000 mm	4.800 mm
Weigth	650 kgs	1350 kgs	1.540 kgs	1700 kgs	1920 kgs	2.320 kgs
Electrical		380V 60Hz --- 230 / 380 V 50Hz (for the vessels)				

TOZ TOPLAMA MAKİNESİ

ENDÜSTRİ GM Toz Toplama Sistemleri her türlü uygulama için dizayn edilmiş olup, birçok sektöre hitap etmektedir. Kapalı alanlarda, yogun tozlu ortamlarda kullanılarak ortamın tozsuz hale getirilmesini sagla-yarak yüzeyin daha net görülmesini, kumlamanın daha kaliteli yapılmasını sağlamaktadır. Aynı zamanda çevre dostu olan makineler ortamındaki tozu filtre ederek temiz bir şekilde atmosfere atar.
ENDÜSTRİ GM Toz Toplama Makineleri kullanım amacına göre mobil ya da sabit kullanıma uygun imal edilebilmektedir. Her iki makinede de patlaç valfler kullanılarak basınçlı hava ile otomatik filtre temizleme yöntemi uygulanmaktadır.
ENDÜSTRİ GM Toz Toplama Makinaları 5 mg/Nm^3 toz emisyon değerine göre tasarlanmaktadır. Bu değer Avrupa Emisyon Standartlarına ve Çevre Bakanlığı Standarlarına uygundur.

EGM SERIES	*DC 3000*	*DC 9000*	*DC 12000*	*DC 15000*	*DC 21000*	*DC 30000*
Process air volume	3.000 m^3/h	9.000 m^3/h	12.000 m^3/h	15.000 m^3/h	21.000 m^3/h	30.000 m^3/h
Total Pressure	180 mmWG	200 mmWG	200 mmWG	200 mmWG	220 mmWG	220 mmWG
Noise Level at 50z	85	90	92	92	95	95
NM (rpm)	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm
Fan Motor(kW)	3 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Cartridge Filter	3 pcs	9 pcs	12 pcs	16 pcs	20 pcs	30 pcs
Cartridge Filter Size Dia. x Lenght	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm	320x1000mm
Filter Surface	30 m2	90 m2	120 m2	160 m2	200 m2	300 m2
Pulse-jet Valve Quan.	2	3	4	4	4	6
Height	2.100 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm
Width	1.100 mm	1.650 mm	1.900 mm	1.900 mm	2.150 mm	2.150 mm
Lenght	1.800 mm	2.650 mm	3.000 mm	3.450 mm	4.000 mm	4.800 mm
Weigth	650 kgs	1350 kgs	1.540 kgs	1700 kgs	1920 kgs	2.320 kgs
Electrical		380V 60Hz --- 230 / 380 V 50Hz (for the vessels)				

DUST COLLECTOR / TOZ TOPLAMA MAKİNESİ

DUST COLLECTOR / TOZ TOPLAMA MAKİNESİ

BLAST POT

Sandblasting machines, divided into two groups: manual and automatic, use air from a compressor to combine with the material to be blasted in the tank, and then spray it onto the surface at a pressure of 8-10 bar using an average 8 mm nozzle. They have the capability to spray 6-7 m^3 of air and material per minute. The material in the tank is propelled by the high-pressure air (approx. 8 bar) from the top of the tank to the bottom valve, then through the hose, and finally to the nozzle, reaching the surface to be treated. The sandblasting process continues until the desired surface quality is achieved.

Applications of Sandblasting Machines:

- All steel industries
- Shipbuilding industry
- Bridge construction
- Tank sandblasting, etc.

PERFORMANCE TABLE						
NOZZLE DIAMETER (MM)		6,5	8	9,5	11	12,5
AIR CONSUMPTION AT 8 BAR (M^3/MIN)		4,2	6,6	9	11,6	16,1
AVERAGE SANDBLASTING PERFORMANCE (M3/H)	SA2	10	15	21	28	37
	SA2.5	5	9	14	21	28
	SA3	4	6	9	13	17
AVERAGE SANDBLASTING PERFORMANCE (M^3/H)	SA2	40	35	32	29	28
	SA2.5	58	51	46	42	40
	SA3	78	68	62	56	54

KUMLAMA MAKİNESİ

Manuel ve Otomatik olarak iki gruba ayrılan kumlama makineleri, kumlama yapabilmek için kompresörden aldığı hava ile yüzeye püskürtülecek materyali kazan içerisinde birleştirerek 8-10 Bar basınçla ortalama 8 mm nozul ile dakikada 6-7 m3 hava ve materyali püskürtme özelliğine sahiptir. Kazan içerisinde mevcut bulunan materyal yüksek basınçlı havanın (ort.8 bar) kazan üzerinden kazan alt vanasına uyguladığı itme kuvveti ile önce alt vanadan sonra hortuma oradan da nozula geçerek işlem yüzeye ulaşır. İşlem yüzeyinde hedeflenen yüzey kalitesine ulaşıncaya dek kumlama işlemi devam eder.

Kumlama Makinesisin kullanım alanları; tüm çelik sanayi, gemi inşa sanayi, köprü inşa, tank kumlama vb.

PERFORMANS TABLOSU						
NOZUL ÇAPI (MM)		6,5	8	9,5	11	12,5
8 BAR DA HAVA TÜKETİMİ (M3/DK)		4,2	6,6	9	11,6	16,1
ORT. KUMLAMA PERFORMANSI(M3/SA)	SA2	10	15	21	28	37
	SA2 1/2	5	9	14	21	28
	SA3	4	6	9	13	17
ORT. KUMLAMA PERFORMANSI(M3/SA)	SA2	40	35	32	29	28
	SA2 1/2	58	51	46	42	40
	SA3	78	68	62	56	54

BIG BLAST POT

Designed with 4 outlets for simultaneous use by 4 operators, it provides practical solutions for large projects in shipyards and similar large facilities. With a capacity of 5400 liters to 6750 liters and the ability to carry 10-12 tons of steel grit, it ensures uninterrupted sandblasting. These large sandblasting machines can also be used as mobile units.

Large sandblasting machines, which can be used both manually and automatically, can be designed as pneumatic and electro-pneumatic for automatic operation. The machine is equipped with a safety valve, pressure gauge, discharge valves, main shut-off valves, distributor collector group, maintenance manhole covers, filling hopper, and specially designed flow valves.

EGM Serisi	Capacity	Max Operating Pressure	Height	Diameter
BP 5400	5400 lt	12 bar	4250 mm	1500 mm
BP 6750	6750 lt	12 bar	4250 mm	1800 mm

BÜYÜK KUMLAMA MAKİNESİ

Aynı anda 4 operatörün kullanımı için 4 çıkışlı olarak dizayn edilmiş olup, tersane ve benzeri büyük tesislerdeki büyük projelerde kullanım için pratik çözümdür. 5400 litre – 6750 litre kapasiteli olup 10-12 ton çelik grit taşıma kapasitesiyle kesintisiz kumlama sağlar. Büyük Kumlama Makineleri Seyyar olarak ta kullanılabilinmektedir.

Manuel ve otomatik olarak kullanılabilen büyük kumlama makineleri, otomatik kullanımda pnömatik ve elektro pnömatik olarak dizayn edilebilmektedir. Makine üzerinde emniyet ventili, basınç göstergesi, tahliye vanaları, ana kesme vanaları, dağıtıcı kollektör grubu, bakım menhol kapakları, doldurma havuzu ve özel dizayn akış vanaları bulunmaktadır.

EGM Serisi	Kapasite	Mak. Çalışma Basıncı	Yükseklik	Çap
BP 5400	5400 lt	12 bar	4250 mm	1500 mm
BP 6750	6750 lt	12 bar	4250 mm	1800 mm

CONTAINER AIR LINE

The Endüstri GM Container Air Line includes a compressor, air tank, dryer, and control panel. The ready-to-use system only requires the connection of sandblasting pots and the initiation of the sandblasting process.

All our container solutions comply with the necessary standards for outdoor installations. They can be easily transported using a forklift or crane. Designed specifically by Endüstri GM for mobile sandblasting operators, these systems can be configured in 10 ft, 20 ft, or 40 ft container sizes to meet various compressed air capacity needs upon request. Custom designs can also be implemented based on specific demands.

KONTEYNER HAVA HATTI

Endustri GM Konteyner Hava Hattının içerisinde kompresör, hava tankı, kurutucu ve kontrol paneli bulunmaktadır. Kullanıma hazır sistem yalnızca kumlama kazanlarının bağlanması ve kumlama işleminin başlatılmasını gerekir.

Konteyner çözümlerimizin tümü dış mekan kurulumları için gerekli standartlara uygundur. Forklift veya vinç kullanılarak kolaylıkla taşınabilir. Seyyar Kumlamacılar için Endüstri GM tarafından özel olarak tasarlanmıştır. Talep edilmesi halinde müşterilerimizin tercihlerini karşılamak için çok çeşitli basınçlı hava kapasitelerine göre 10 ft,20 ft veya 40 ft konteyner boyutlarında yapılandırmaları barındırabilir. Ayrıca talebe özel dizaynlar uygulanabilmektedir.

CONTAINER AIR LINE / KONTEYNER HAVA HATTI

AIR RECIEVER

Air Recievers ensure more efficient operation of compressed air systems and balances demand fluctuations in system pressure. Air tanks store the required amount of air to meet sudden air demands that exceed the compressor capacity. Another benefit of the air tank is that it facilitates the condensation of moisture in the air and the discharge of the resulting condensation. Water accumulated due to condensation in the air tank is expelled through drain devices. This ensures that the air in the system remains dry.

HAVA TANKI

Hava tankı basınçlı hava sistemlerinin daha verimli çalışmasını ve sistem basıncında oluşabilecek talep dalgalanmalarını dengelemeyi sağlar. Hava tankları kompresör kapasitesini aşan ani hava taleplerinin karşılanabilmesi için gereken miktarda havayı depolar. Hava tankının bir diğer faydası da havadaki nemin yoğuşmasını ve oluşan yoğuşumun boşaltılmasını kolaylaştırmasıdır. Hava tankında yoğuşma sonucunda biriken su tahliye aparatlarıyla dışarıya atılır. Bu sayede sistemdeki hava kuru olur.

CODE	VOLUME(LT)	DESIGN PRESSURE (BAR)			DIMENSIONS						
					ØD (mm)	Y (mm)	Gözetleme (mm)	D1	D2	D3	D4
EGM 10	10	11	16	40	219	500	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 50	50	11	16	40	300	900	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 100	100	11	16	40	384	1100	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 200	200	11	16	40	450	1600	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 300	300	11	16	40	480	1900	-	2”	½”	½”	½”
EGM 500	500	11	16	40	600	2150	-	2”	½”	½”	½”
EGM 1000	1000	11	16	40	850	2250	110x160	1 ¼”	½”	¾”	½”
EGM 1500	1500	11	16	40	1100	2150	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	½”
EGM 1800	1800	11	16	40	1100	2450	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	½”
EGM 2000	2000	11	16	40	1150	2550	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	¾”
EGM 3000	3000	11	16	40	1200	3200	320x420	2 ½”	½”	¾”	¾”
EGM 4000	4000	11	16	40	1400	3400	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 5000	5000	11	16	40	1400	4200	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 6000	6000	11	16	40	1600	4700	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 8000	7000	11	16	40	1600	4800	320x420	DN100	½”	1”	1”
EGM 10000	8000	11	16	40	1600	5500	320x420	DN100	½”	1”	1”
EGM 15000	10000	11	16	40	1900	6100	320x420	DN100	½”	1”	1”

AIR RECIEVER / HAVA TANKI

HAVA TANKI											
ÜRÜN KODU	HACİM(LT)	TASARIM BASINCI (BAR)			ÖLÇÜLER						
					ØD (mm)	Y (mm)	Gözetleme (mm)	D1	D2	D3	D4
EGM 10	10	11	16	40	219	500	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 50	50	11	16	40	300	900	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 100	100	11	16	40	384	1100	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 200	200	11	16	40	450	1600	-	¾”	½”	½”	½”
EGM 300	300	11	16	40	480	1900	-	2”	½”	½”	½”
EGM 500	500	11	16	40	600	2150	-	2”	½”	½”	½”
EGM 1000	1000	11	16	40	850	2250	110x160	1 ¼”	½”	¾”	½”
EGM 1500	1500	11	16	40	1100	2150	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	½”
EGM 1800	1800	11	16	40	1100	2450	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	½”
EGM 2000	2000	11	16	40	1150	2550	(2x) 110x160	2”	½”	¾”	¾”
EGM 3000	3000	11	16	40	1200	3200	320x420	2 ½”	½”	¾”	¾”
EGM 4000	4000	11	16	40	1400	3400	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 5000	5000	11	16	40	1400	4200	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 6000	6000	11	16	40	1600	4700	320x420	DN80	½”	1”	1”
EGM 8000	7000	11	16	40	1600	4800	320x420	DN100	½”	1”	1”
EGM 10000	8000	11	16	40	1600	5500	320x420	DN100	½”	1”	1”
EGM 15000	10000	11	16	40	1900	6100	320x420	DN100	½”	1”	1”

AIR DRYER

Many tools and equipment that operate with compressed air are not resistant to water or moisture. Many processes using compressed air involve products that are not resistant to water or moisture. As a natural result of the compression cycle, free water often forms in the compressed air circuit.

In particular, it is crucial to remove moisture from abrasive materials used in the sandblasting process, as moisture can cause the process to halt and increase operating costs.

Compressed air dryers minimize the moisture content of the air coming from the compressor and distribute it to machine equipment. With the appropriate flow rate selection, design and production are carried out to suit the projects and the specific characteristics of the area where they will be used.

MODEL	CAPACITY Nm3/min	CONNECTION DIAMETER (INCH)	VOLTAGE V/ph/Hz
EGM-900	0.9	½	230/1/50
EGM-1200	1.2	½	230/1/50
EGM-1800	1.8	¾	230/1/50
EGM-2200	2.2	¾	230/1/50
EGM-2600	2.6	1	230/1/50
EGM-3100	3.1	1	230/1/50
EGM-3700	3.7	1	230/1/50
EGM-4500	4.5	1	230/1/50
EGM-5500	5.5	1	230/1/50
EGM-6500	6.5	1 ½	230/1/50
EGM-8500	8.5	1 ½	230/1/50
EGM-11.000	11	2	400/3/50
EGM-13.000	13	2	400/3/50
EGM-17.000	17	2	400/3/50
EGM-20.000	20	2	400/3/50
EGM-25.000	25	2	400/3/50
EGM-30.000	30	3	400/3/50
EGM-35.000	35	3	400/3/50
EGM-40.000	40	3	400/3/50
EGM-45.000	45	3	400/3/50
EGM-50.000	50	3	400/3/50
EGM-60.000	60	4	400/3/50
EGM-70.000	70	4	400/3/50
EGM-80.000	80	4	400/3/50
EGM-90.000	90	4	400/3/50

MODEL	KAPASİTE Nm3/dk.	BAĞLANTI ÇAPI(İNÇ)	VOLTAJ V/ph/Hz
EGM-900	0.9	½	230/1/50
EGM-1200	1.2	½	230/1/50
EGM-1800	1.8	¾	230/1/50
EGM-2200	2.2	¾	230/1/50
EGM-2600	2.6	1	230/1/50
EGM-3100	3.1	1	230/1/50
EGM-3700	3.7	1	230/1/50
EGM-4500	4.5	1	230/1/50
EGM-5500	5.5	1	230/1/50
EGM-6500	6.5	1 ½	230/1/50
EGM-8500	8.5	1 ½	230/1/50
EGM-11.000	11	2	400/3/50
EGM-13.000	13	2	400/3/50
EGM-17.000	17	2	400/3/50
EGM-20.000	20	2	400/3/50
EGM-25.000	25	2	400/3/50
EGM-30.000	30	3	400/3/50
EGM-35.000	35	3	400/3/50
EGM-40.000	40	3	400/3/50
EGM-45.000	45	3	400/3/50
EGM-50.000	50	3	400/3/50
EGM-60.000	60	4	400/3/50
EGM-70.000	70	4	400/3/50
EGM-80.000	80	4	400/3/50
EGM-90.000	90	4	400/3/50

KURUTUCU

Basınçlı hava ile çalışan birçok alet ve ekipman; su veya neme karşı dayanıklı değildir. Basınçlı hava kullanan birçok proses, suya veya neme karşı dayanıklı olmayan proses ürünleridir. Sıkıştırma döngüsünün doğal bir sonucu olarak, basınçlı hava devresinde genellikle serbest halde su oluşur.

Özellikle kumlama prosesinde kullanılan aşındırıcı malzemenin nemden arındırılması oldukça önemli bir gerekliliktir ve prosesin durmasına, işletme maliyetlerinin artışına yol açar.

Basınçlı hava kurutucuları kompresörden gelen havanın nem oranını minimize eder ve makine ekipmanlara dağılımı sağlar. Uygun debi seçimi ile projelere ve kullanılacak sahanın özeliklerine uygun tasarım ve üretimler gerçekleştirilmektedir.

COMPRESSOR

Compressors provide high performance, efficiency and reliable compressed air with their advanced designs and superior components. Thanks to its reliable belt tension system and Premium efficiency class engine, it provides high-efficiency air flow and helps save lifetime costs.

KOMPRESÖR

Kompresörler, gelişmiş tasarımları ve üstün bileşenleri ile yüksek performans, verimlilik ve güvenilir basınçlı hava sağlar. Güvenilir kayış gerilim sistemi ve Premium verimlilik sınıfı motoru sayesinde yüksek verimli hava akışı sağlarken ömür boyu maliyetlerden tasarruf edilmesine yardımcı olur.

COMPRESSOR / KOMPRESÖR

MODEL	Max Pressure *Maks. Basınç*	Capacity *Kapasite*	Motor Power *Motor Gücü*		dB(A)	Weight *Ağırlık* (kg)	Connection Dia. *Bağlantı Çapı*	Dimension (mm) *Ölçüler (mm)*		
	Bar	m3/MIN *m3/dk*	kW	HP				Width *En*	Length *Boy*	Height *Yükseklik*
GM 30 U	7.5	5.35	30	40	70	730	1 "	900	1600	1400
	10	3.75								
	13	3.71								
GM 37 U	7.5	6.60	37	50	70	760	1 1/4 "	1150	1500	1610
	10	5.30								
	13	4.04								
GM 45 U	7.5	7.44	45	60	73	1000	1 1/2 "	1150	1500	1610
	10	6.48								
	13	5.23								
GM 55 U	7.5	9.17	55	75	74	1050	1 1/2 "	1450	1600	1750
	10	7.36								
	13	7.25								
GM 75 U	7.5	13.67	75	100	74	1750	2 "	1650	2000	1900
	10	10.81								
	13	8.80								
GM 90 U	7.5	15.58	90	125	75	2375	2 "	1650	2000	1900
	10	13.42								
	13	10.66								
GM 110 U	7.5	19.99	110	150	76	2650	2 "	1600	3200	1855
	10	15.30								
	13	12.74								
GM 132 U	7.5	21.83	132	180	76	3460	3 "	1600	3200	1855
	10	19.62								
	13	17.53								
GM 160 U	7.5	28.02	160	220	77	3850	3 "	1950	3500	2055
	10	23.03								
	13	18.70								
GM 200 U	7.5	36.31	200	270	78	4420	4 "	2150	3700	2350
	10	31.03								
	13	21.99								
GM 250 U	7.5	43.08	250	340	78	5750	4 "	2150	3700	2350
	10	36.16								
	13	30.70								
GM 315 U	7.5	53.46	315	430	78	6000	4 "	2150	3900	2350
	10	46.04								
	13	39.37								
GM 355 U	7.5	57.31	355	480	79	6250	4 "	2150	3900	2350
	10	52.95								
	13	45.34								

FLOOR SHOTBLASTING

Floor Shotblasting Machines are designed for the rapid and economical blasting of large surfaces, such as metal or concrete floors, without releasing dust and steel shot into the external environment. Since they do not involve steel shot blasting, chemical product use, or water waste, they are among the most environmentally friendly abrasive blasting methods available.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Dust Filter
- Filter Capacity: 24m^2
- Filter Type: Polyester Cartridge

Vacuum Specifications
- Vacuum Specifications: 550mm-H2O, 1700m^3/h (200°C, 20m)
- Compressor Specifications: 240lt/min, 8 bar, 65lt
- Dust Capacity: 50kg
- Electrical Capacity: 7.0 kW, 400V-50Hz

Blasting Specifications
- Blasting Width: 380mm
- Speed: 1.5 – 15m/min
- Blasting Capacity: 50-200m^2/hour
- Vacuum: 275mm-H2O, 1700m^3/h (200°C, 20m)
- Sand Silo Capacity: 50kg
- Suitable Abrasive: Steel Grit; G-25, G-18, G-16
- Electrical: 19.5kW, 400V-50Hz

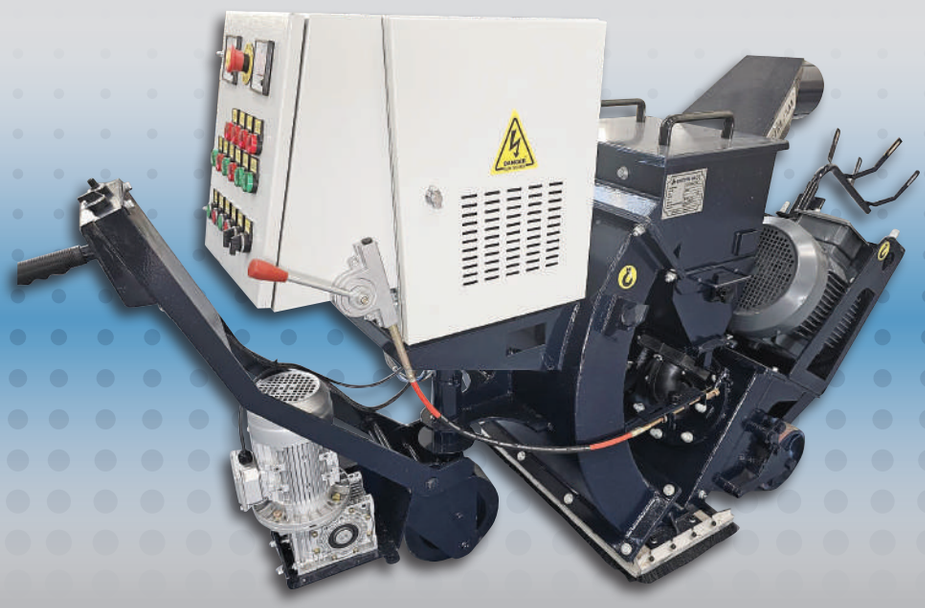
YATAY YÜZEY KUMLAMA

Yatay Yüzey Kumlama Makinaları metal ya da beton zemin gibi geniş yüzeylerin dış ortama toz ve çelik bilya çıkışı olmaksızın, hızlı ve ekonomik bir şekilde kumlanması amacıyla geliştirilmiştir. Çelik bilya püskürtme, kimyasal ürün kullanımı ve su israfı olmadığından mevcut en çevre dostu aşındırıcı püskürtme yöntemlerinden biridir.

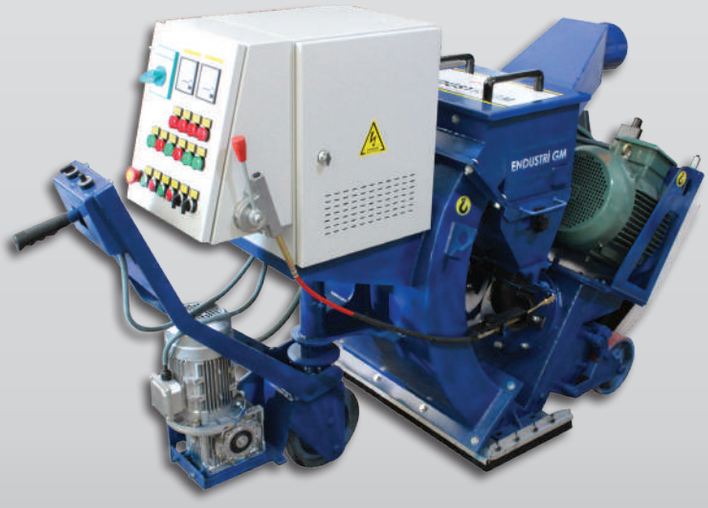
TEKNİK ÖZELLİKLER
Toz Filtresi
-Filtre Kapasitesi: 24m2
-Filtre Tipi: Polyester Kartuj

Vakum Özellikleri
-Vakum Özellikleri: 550mm-H20, 1700m3/h (200C, 20m),
-Kompresör Özellikleri: 240lt/dak., 8 bar, 65lt),Toz Kapasitesi: 50kgs
-Elektrik Kapasitesi: 7.0 kW, 400V- 50Hz

Kumlama Özellikleri
- Kumlama Genişliği: 380mm
- Hız: 1.5 – 15m/dak
- Kumlama Kapasitesi: 50- 200m2/saat
- Vakum : 275mm-H20, 1700m3/h (200C, 20m),
- Kum Silo Kapasitesi: 50kgs
- Uygun Aşındırıcı: Çelik Grit; G-25, G-18, G-16
- Elektrik: 19.5kW, 400V-50Hz



FLOOR SHOTBLASTING / YATAY YÜZEY KUMLAMA



SHOTBLASTING MACHINE

Automatic Sheet and Profile Blasting Machines are used for industrial surface preparation processes, performing the sandblasting operation automatically. These machines are designed for blasting very long and flat parts, such as sheets and profiles. They are also ideal for blasting low-profile welding points and are widely used in metal product manufacturing.

Automatic Sheet and Profile Blasting Machines consist of a cabin, turbines, conveyor, recycling system, filtration system, PLC control panel, and platform.

Key Features:

- Easy integration into existing production lines.
- Smooth and impact-free passage of parts through the machine.
- Reduction of operating costs due to an effective abrasive recycling system.
- Dust-free sandblasting operation.
- Fully automatic machine operation.
- Robust and low-maintenance machine.
- High-durability spare parts.
- Flawless and intelligent machine control system.
- Easily adapts to flexible production schedules.

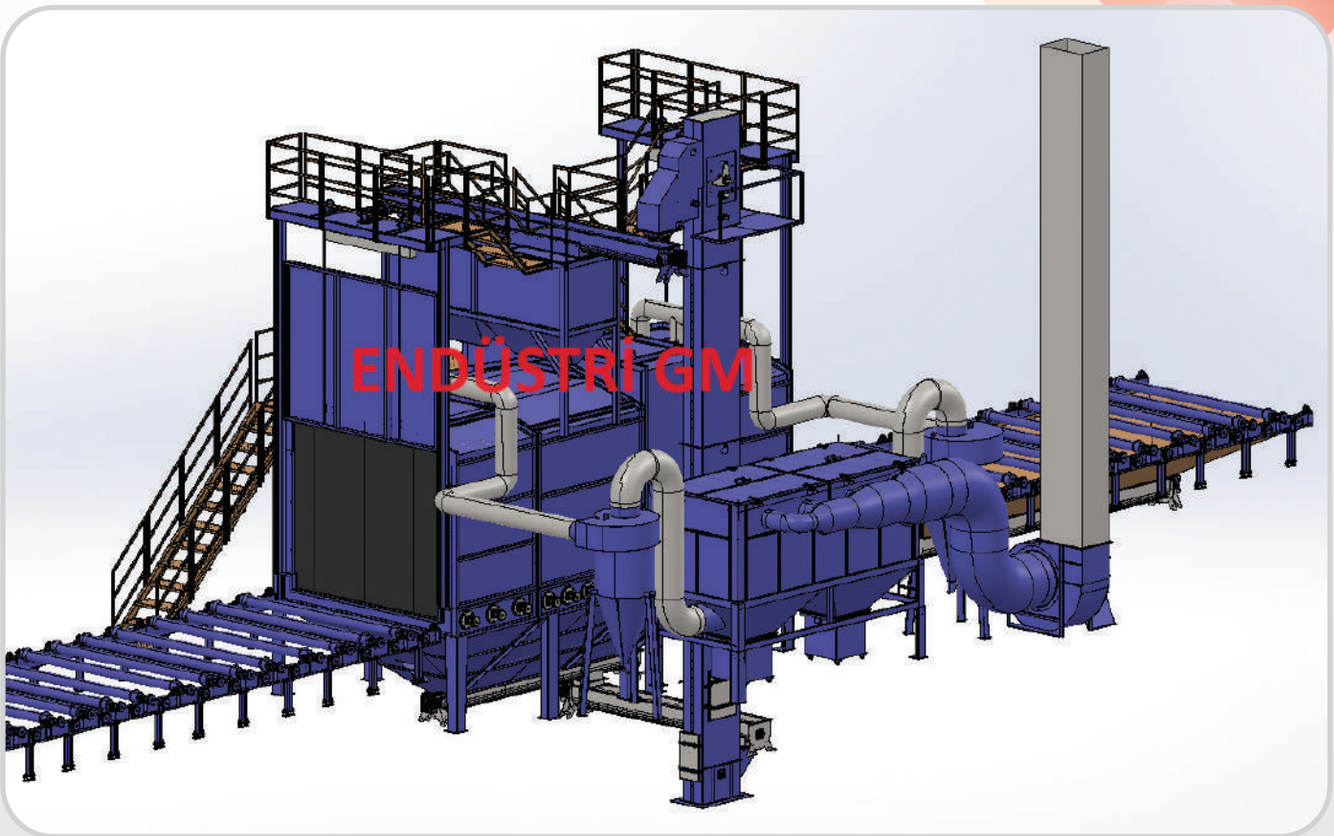
SAC VE PROFİL KUMLAMA MAKİNELERİ

Otomatik Saç ve Profil Kumlama Makineleri, endüstriyel yüzey hazırlama işlemleri için kullanılan ve kum püskürtme işlemini otomatik olarak gerçekleştiren makinelerdir. Bu makineler, saclar ve profiller gibi çok uzun ve düz parçaların kumlanabilmesi için tasarlanmıştır. Ayrıca, alçak profilli kaynak noktalarının kumlanması için de idealdir. Metal ürünlerin imalatında yaygın olarak kullanılmaktadır.
Otomatik Saç ve Profil Kumlama Makineleri Kabin, Türbinler, Konveyör, Geri Dönüşüm Sistemi, Filtreleme Sistemi, PLC Kontrol Paneli ve Platformdan oluşur.

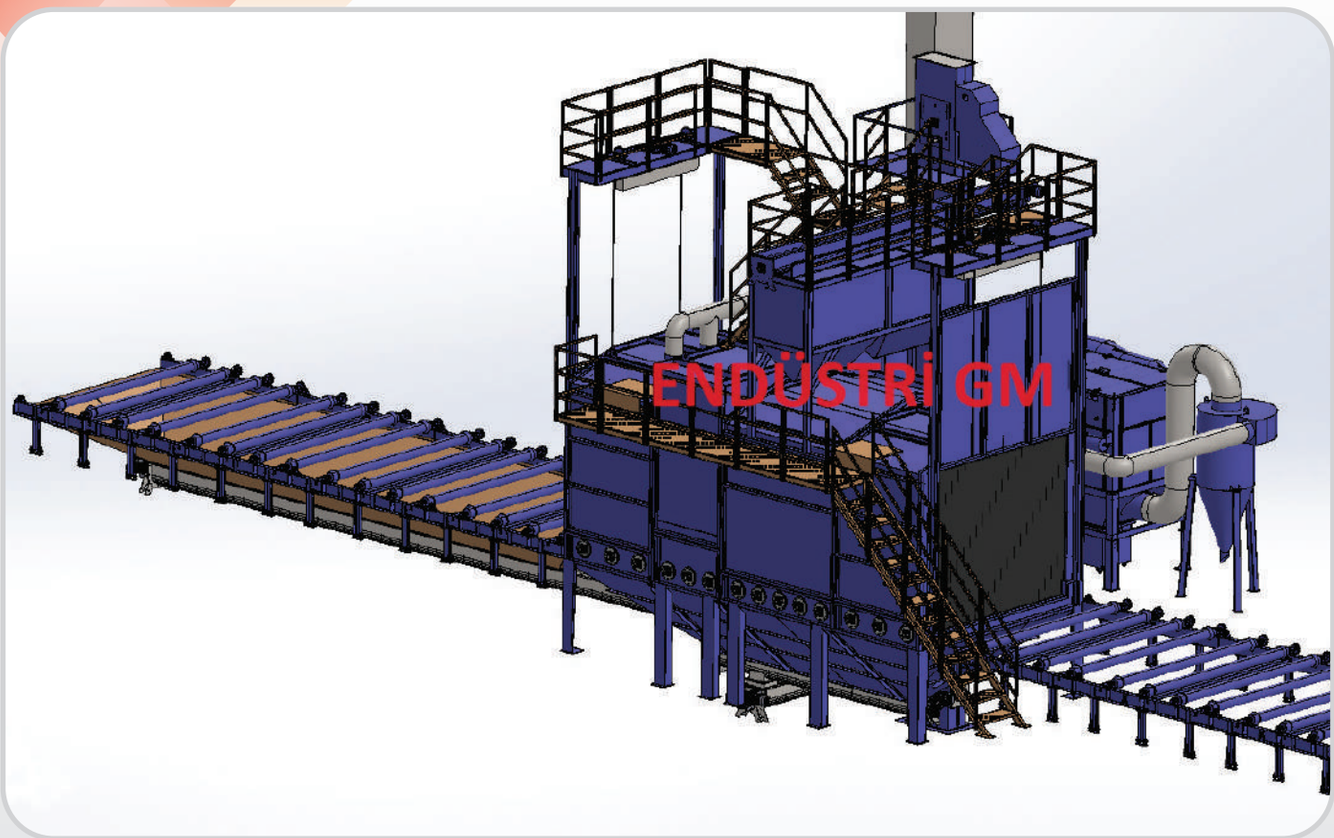
- Mevcut üretim hatlarına kolay entegrasyon.
- Parçaların makine içerisinden sorunsuz ve darbesiz geçişi.
- Etkili aşındırıcı geri dönüşüm sistemi sayesinde işletme maliyetlerinin azaltılması.
- Tozsuz bir şekilde kumlama işleminin yapılması
- Tam otomatik makine operasyonu.
- Sağlam ve az bakım gerektiren makine.
- Yüksek ömürlü yedek parçalar
- Kusursuz ve akıllı makine kontrol sistemi.
- Esnek üretim programlarına kolayca uyum sağlar.

Model	GM8	GM12	GM16
Max. work piece width (mm)	1,000 – 2,000	1,500 - 3,000	1,500 - 3,000
Max. work piece height (mm)	1,000 – 2,500	1,500 - 3,000	2,000 – 3,500
Turbines	8	12	16
Turbine power, Standard / Optional (kW)	11	11	15
Distributed load, Standard (kg/m)*	1,250	1,250	1,500
Transport height above floor level (mm)	800	800	800
Foundation required	Yes	Yes	Yes
Shot blast performance (m/min)	1.0 - 4.0	1.0 - 4.0	1.0 - 4.0

SHOTBLASTING MACHINE / SAC VE PROFİL KUMLAMA MAKİNELERİ



SHOTBLASTING MACHINE / SAC VE PROFİL KUMLAMA MAKİNELERİ



SHOTBLASTING MACHINE / SAC VE PROFİL KUMLAMA MAKİNELERİ

EXTERNAL STEEL PIPE SHOTBLASTING

Pipe blasting machines (Automatic external pipe blasting machines) not only prevent human errors but also ensure consistent quality.
With the integration of high technology in pipe blasting machines (Automatic external pipe blasting machines), workplace safety has been significantly enhanced. Warning systems that prevent conditions leading to malfunctions have minimized maintenance and repair costs.
Pipe blasting machines can blast pipes ranging from Ø25 mm to Ø4000 mm in diameter to SA 2.5 standards, using specially designed machines for different lengths.
With the new generation of turbines equipped with a quick-change pallet system, maintenance operations can be performed swiftly. Rollers are used to facilitate the easy loading of pipes onto conveyors and their standard transfer from the conveyor after blasting. The jet pulse filter system ensures that granules and steel shots are more effectively cleaned from dust.

BORU DIŞI KUMLAMA MAKİNESİ

Otomatik Boru Dışı Kumlama Makinası Boruların dış yüzeyinin temizliği için tercih edilir. Genel olarak uzun veya düz boru parçaların kumlanmasında kullanılır.

Boru kumlama makinası, özel konik tip açılı rulo konveyor vasıtasıyla, boru kendi etrafında dönerek ilerler. Bu şekilde borunun tüm yüzeyi kumlanmış olur.

Endüstri Gm kumlama makineleri ağır iş tribünleri ile donatılmıştır. Bu nedenle kumlama işlemi daha hızlı yapılmakta, zaman da kumlama malzemesinde ve maliyette ciddi bir düşüş sağlamaktadır.

Kumlanacak parçaların büyüklüğü, ağırlığı ve günlük adedine göre, makine projelendirilerek imalatı yapılır. İsteğe göre konveyor boyları uzatılıp kısaltılabilir.

HOOK TYPE SHOT BLASTING MACHINE

Hook Type Shot Blasting Machine is preferred for surface cleaning, pre-coating preparation, or revision work on parts such as castings, forgings, pressed parts, heat-treated parts, finished products, semi-finished products, and steel manufacturing, among others. Its ability to provide versatile blasting and the possibility of blasting irregularly shaped parts of various sizes are its significant advantages. The machine is designed and manufactured based on the size, weight, and daily quantity of the parts to be blasted. It can be custom-designed upon request and can be integrated into a paint line

Özellikler (Specifications)	GMH-1	GMH-2	GMH-3
Kabin Ölçüleri (Cabin Dimensions)	4200 x 2800 x 3400 mm	5000 x 3800 x 5000 mm	7000 x 4600 x 8400 mm
Kumlanacak Malz. Ölç. (Blasting Length & Diameter)	Length: 1000 mm, Diameter: 600 mm	Length: 1600 mm, Diameter: 1000 mm	Length: 2200 mm, Diameter: 1700 mm
Yük Taşıma Kapasitesi (Loading Capacity)	600 - 800 kg	1000 - 1200 kg	3000 kg
Türbin Sayısı (Turbine Quantity)	2 pieces	2 pieces	3 pieces
Türbin Gücü (Turbine Power)	5.5 kW x 2	7.5 kW x 2	7.5 kW x 3

ASKILI KUMLAMA MAKİNESİ

Askılı Kumlama Makinesi, Döküm, dövme, pres, ısıl işlem, bitmiş mamül, yarı mamül, çelik imalat vb. parçalarda yüzey temizleme, kaplama öncesi hazırlık veya revizyon işleri için tercih edilir. Çok yönlü kumlamaya imkan vermesi, geometrisi düzgün olmayan irili ufaklı parçaların kumlanabilmesi, belirgin avantajlarıdır.

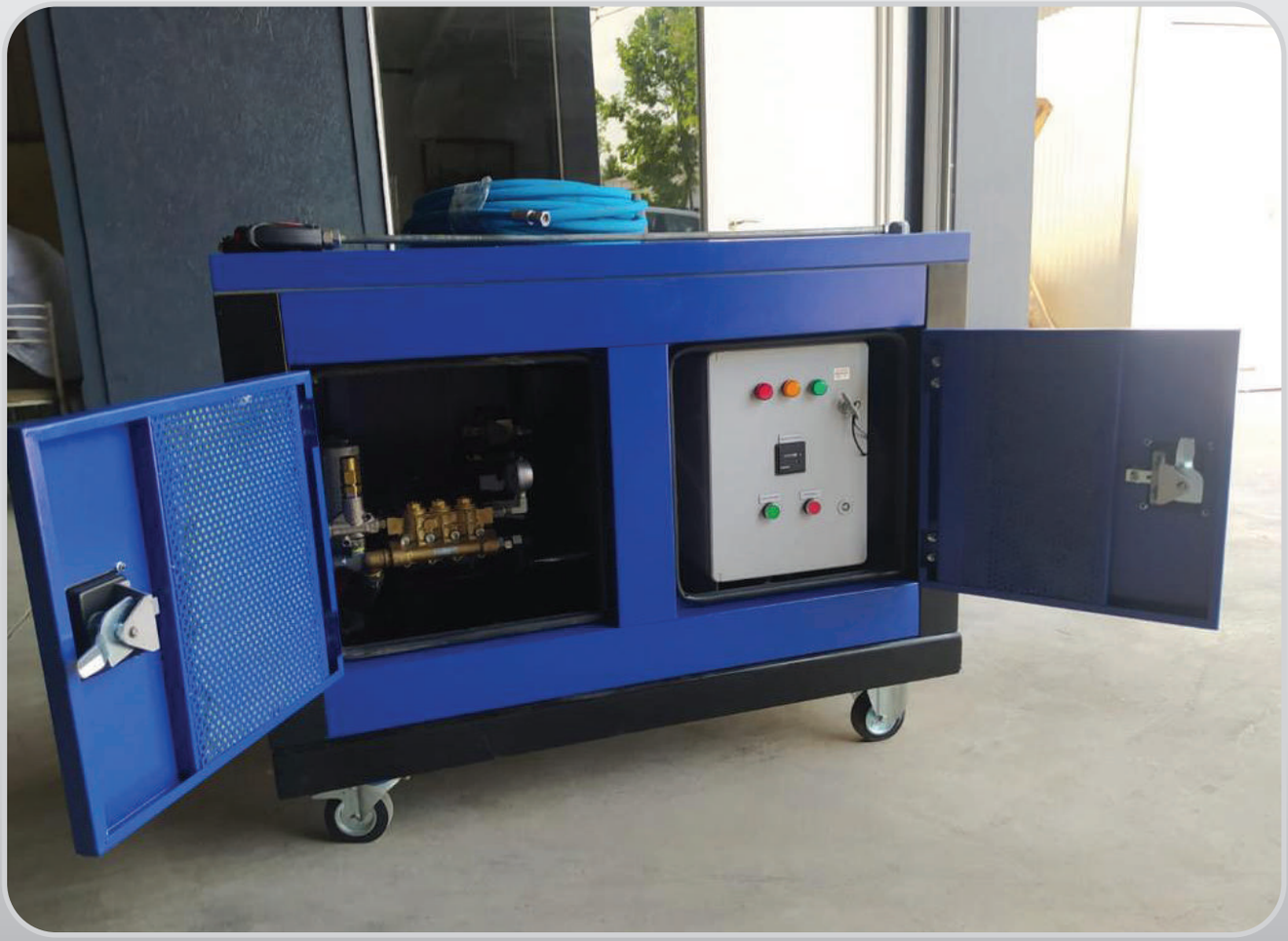
Kumlanacak parçaların büyüklüğü, ağırlığı ve günlük adedine göre, makine projelendirilerek imalatı yapılır. İsteğe göre özel olarak tasarlanabilir, boya hattına dahil edilebilir.

HIGH-PRESSURE WATER JET

Endüstri GM High-Pressure Water Jet machines are offered in various capacity models to serve customers in different sectors, primarily the industrial sector.
Our High-Pressure Water Jet Machine has the ability to abrade surfaces using high pressure or a mixture of abrasive material and water. These machines can completely remove hard protrusions, cuts, and similar imperfections from the surfaces of all types of materials, resulting in a smooth appearance.
GM high-pressure water jets, designed for long-term professional use and built to high-quality standards, provide excellent and effective cleaning for port operations, dock cleaning, heat exchanger cleaning, building cleaning, cleaning of monuments and historical artifacts, ship and rust cleaning, and plaster removal processes.

YÜKSEK BASINÇLI SU JETİ

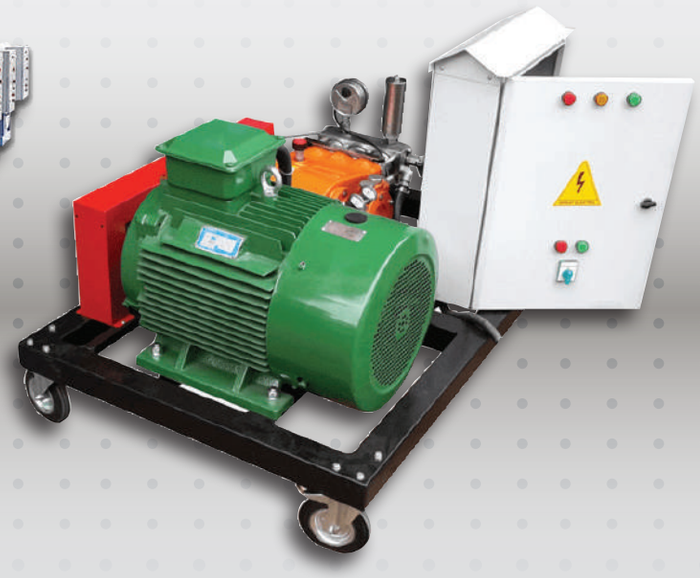
Endüstri GM Yüksek Basınçlı Su Jeti farklı kapasite modelleriyle başta sanayi sektörü olmak üzere farklı sektörlerde müşterilerin hizmetine sunulmuştur.
Yüksek Basınçlı Su Jeti Makinemiz, yüksek basınç yada aşındırıcı bir madde ve su karışımı ile yüzeyleri aşındırma yeteneğine sahiptir. Bu makinelerle her tür maddenin yüzeyinde bulunan sert çıkıntılar, kesikler ve benzer pürüzler tamamen giderilir ve yüzeyde pürüzsüz bir görüntü elde edilir.
Uzun süreli profesyonel operatörlü kullanımlar için tasarlanmış yüksek kalite standartlarına sahip Gm yüksek basınçlı su jetleri ile liman işletmelerinde,iskele temizliğinde,eşanjör temizliğinde,bina temizliğinde,anıtların ve tarihi eserlerin temizliğinde,gemi ve raspa temizliğinde,sıva kazımı işlemlerinde mükemmel etkili temizlik sağlıyor.



HIGH-PRESSURE WATER JET / YÜKSEK BASINÇLI SU JETİ

No.	Model	Rate Pressure *Basınç Oranı*	Water Flow *Su Debisi*	Engine type *Motor Tipi*	Engine power *Motor Gücü*
1	GM Jet 500	500bar	23 L/min	Electric	22kw 380v/50Hz
2	GM-D Jet 500	500bar	23 L/min	Diesel engine	30kw 380v/50Hz
3	GM Jet 1000	1000bar	50 L/min	Electric	90kw 380v/50Hz
4	GM-D Jet 1000	1000bar	50L/min	Diesel engine	121kw
5	GM Jet 1500	1500 bar	50 L/min	Electric	160kw
6	GM-D Jet 1500	1500 bar	50 L/min	Diesel engine	225kw

HIGH-PRESSURE WATER JET / YÜKSEK BASINÇLI SU JETİ



SANDBLASTING ROBOT

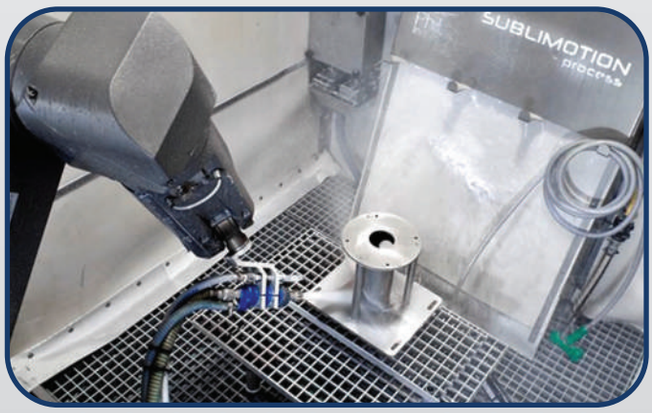
Endüstri GM now offers a unique product; they can integrate blasting robots, fully engineered in-house, into blasting and painting facilities. The Blasting Robot provides innovative solutions and custom applications by applying the latest advanced technologies in various fields, including road and rail transportation, foundries, wind energy, power, various steel structures, aerospace, and many more.

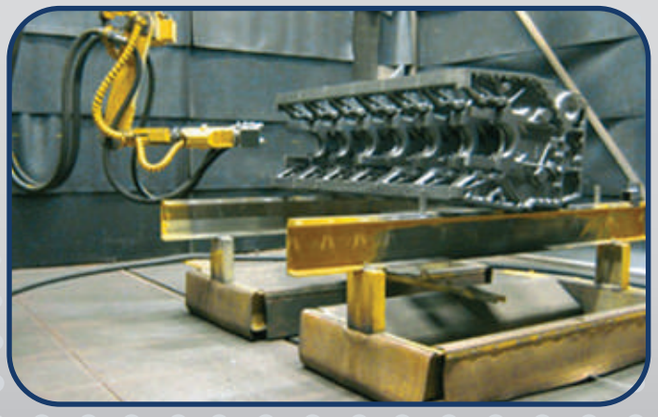
Some advantages of robotic blasting are:
- Consistent surface quality
- Optimal nozzle and angle
- Desired cleanliness and roughness
- No human error
- Designed for harsh conditions
- Impact-resistant
- Dustproof
- No need for protective clothing, helmet, or breathing equipments.

ROBOT KUMLAMA

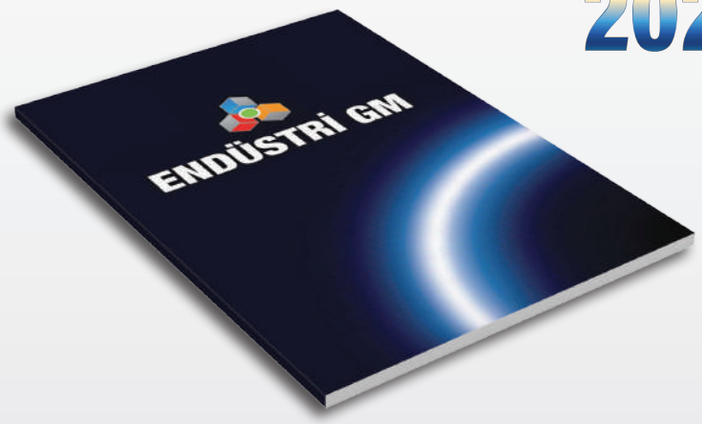
Endüstri GM şimdi benzersiz bir ürün sunuyor, kumlama ve boyama tesislerine, tamamen kendi bünyemizde mühendisliği yapılan kumlama robotlarını entegre edebilirler.
Robot Kumlama, yol ve demiryolu taşımacılığı, dökümhaneler, rüzgar enerjisi ve enerji, çeşitli çelik yapılar, havacılık ve daha birçok alanda en son gelişmiş teknolojileri uygulayarak benzersiz yenilikçi çözümler ve özel uygulamalar sunmaktadır.

Robotik kumlamanın bazı avantajları şunlardır:
- Sürekli yüzey kalitesi
- Optimum püskürtme açısı
- İstenen temizlik ve pürüzlülük
- İnsan hatası yok
- Zor koşullar için tasarlanmış
- Darbeye dayanıklı
- Toz geçirmez
- Koruyucu giysi, kask veya solunum ekipmanlarına ihtiyaç yok.





2022


ENDÜSTRİ GM

ENDÜSTRİ-GM
Kumlama, Boya Makine ve Ekipmanları
Blasting and Painting Equipments
www.endustrigm.com.tr

ENDÜSTRİ-GM
RASPA BOYA MAKİNE VE EKİPMANLARI
BLASTING PAINTING EQUIPMENTS

ENDÜSTRİ-GM
RASPA VE BOYA MAKİNA EKİPMANLARI
BLASTING AND PAINTING MACHINES / EQUIPMENTS
Teknolojik Çözümler
Technological Solutions
ERVACO DISTRIBUTICA

2000

ENDÜSTRİ GM

ENDÜSTRİ GM

BLASTING & PAINTING SYSTEMS / KUMLAMA & BOYAMA SİSTEMLERİ

Head Office:
Güzelyalı Mah. İstasyon Cad. No.2/B
Pendik - İstanbul / Türkiye
P. +90 216 392 00 66 info@endustrigm.com.tr

Factory:
Yalova OSB Faruk Özlü Cad. No:24
Çiftlikköy-Yalova/Türkiye

Endustri GM France
www.endustrigm.fr

Endustri GM Germany
www.endustrigm.de

Endüstri GM Türkiye
www.endustrigm.com.tr